

0052705991 (91) 011 0001 ZTK ЖИВЕИ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.

5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

- ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
- материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000			
Тип открывания дверей	Боковое			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×2100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1650×2530			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорарасть, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1650×2530			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.				Лифт пассажирский	Лист 1	Листов 7	
Пров.				задание на проектирование			
Т.контр.				строительной части			
Н.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

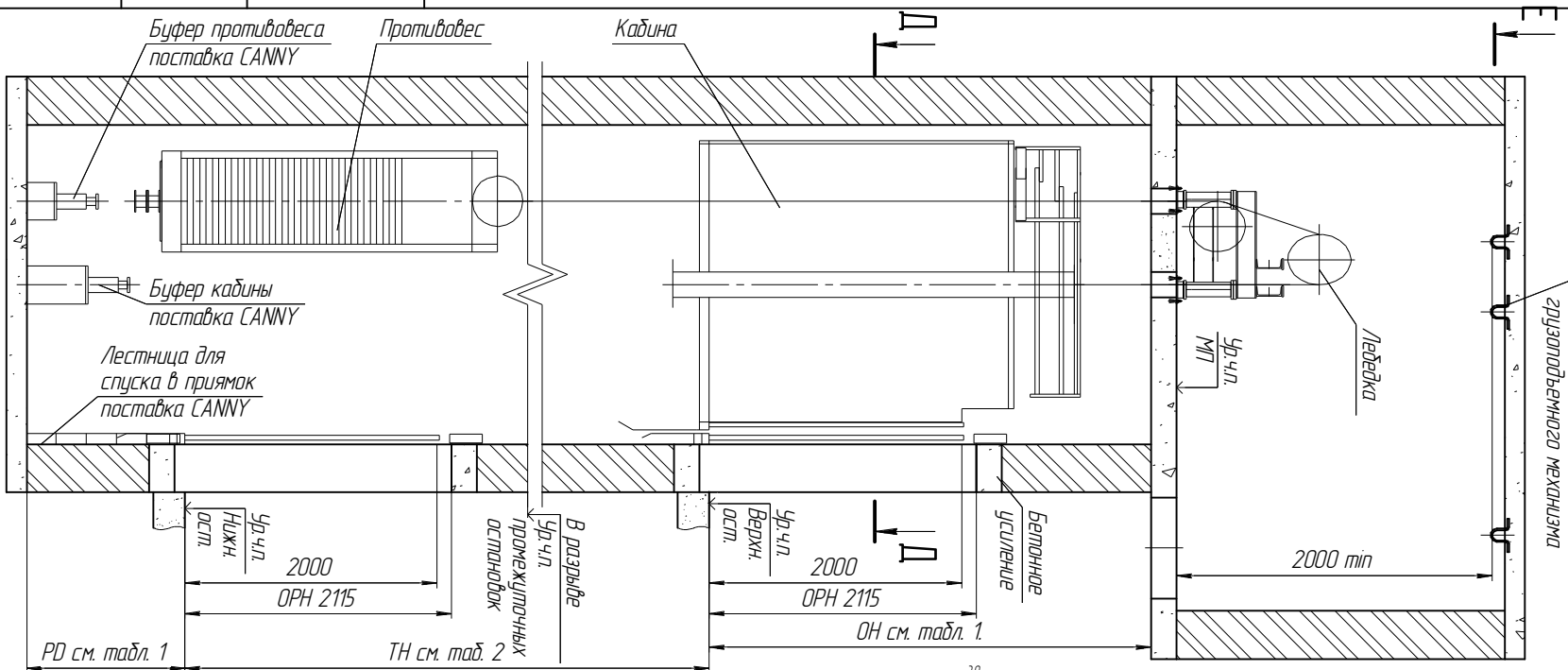
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

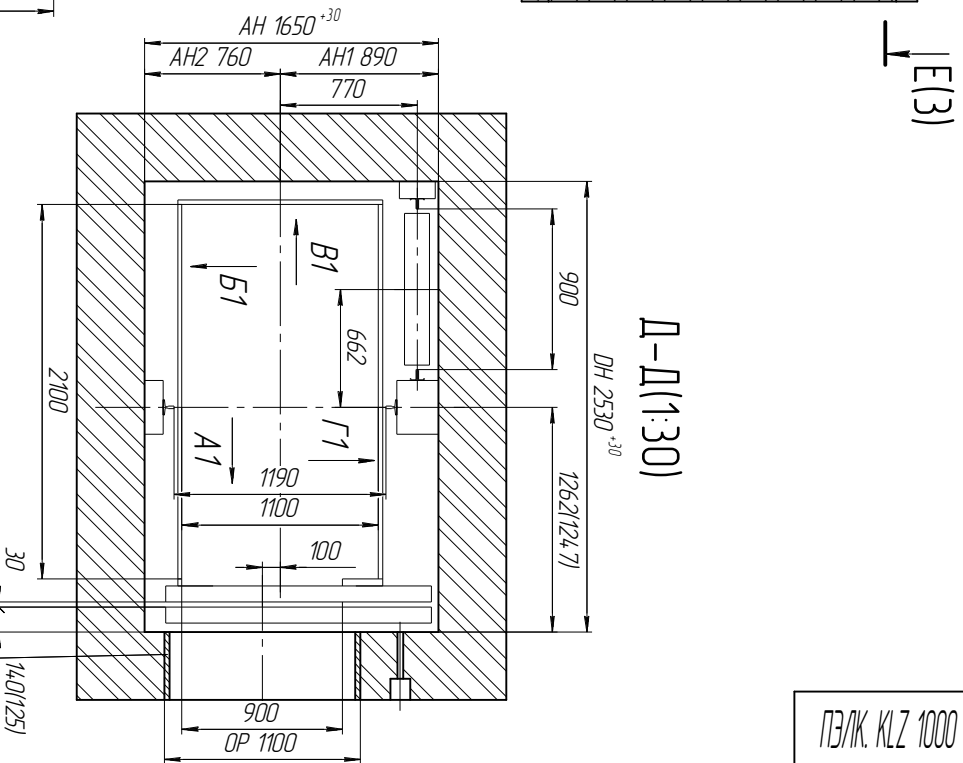
Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
срочноподъемного механизма



Строительное примечание: Обязательна
экзотичком после монтажа дверей шахты

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	max
AH	1650	1850
DN	2530	2800
AH1	890	990
AH2	760	860

- Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертеже показано тонкими линиями.
- Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.

Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
				2

ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЗЛК".

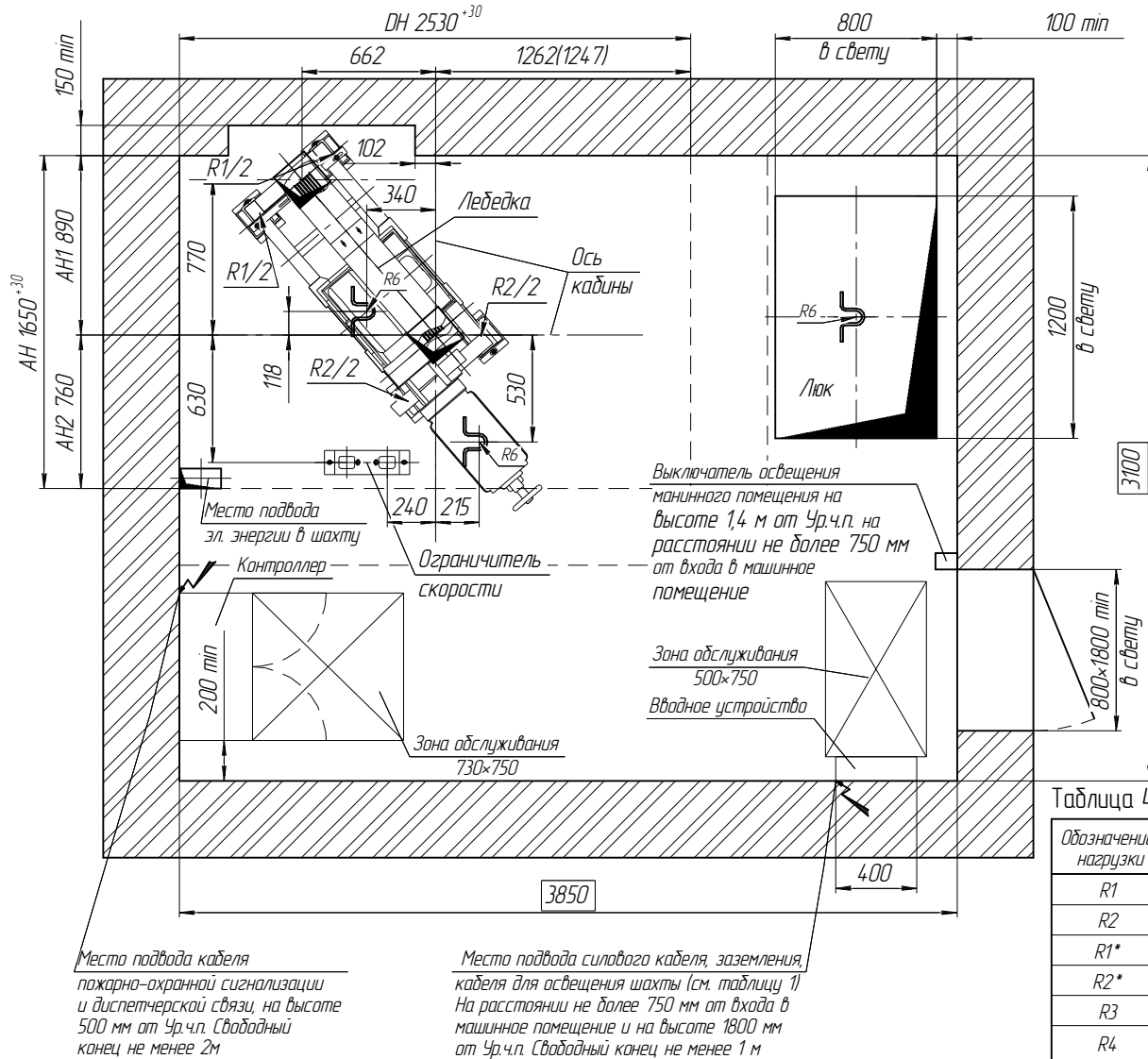


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

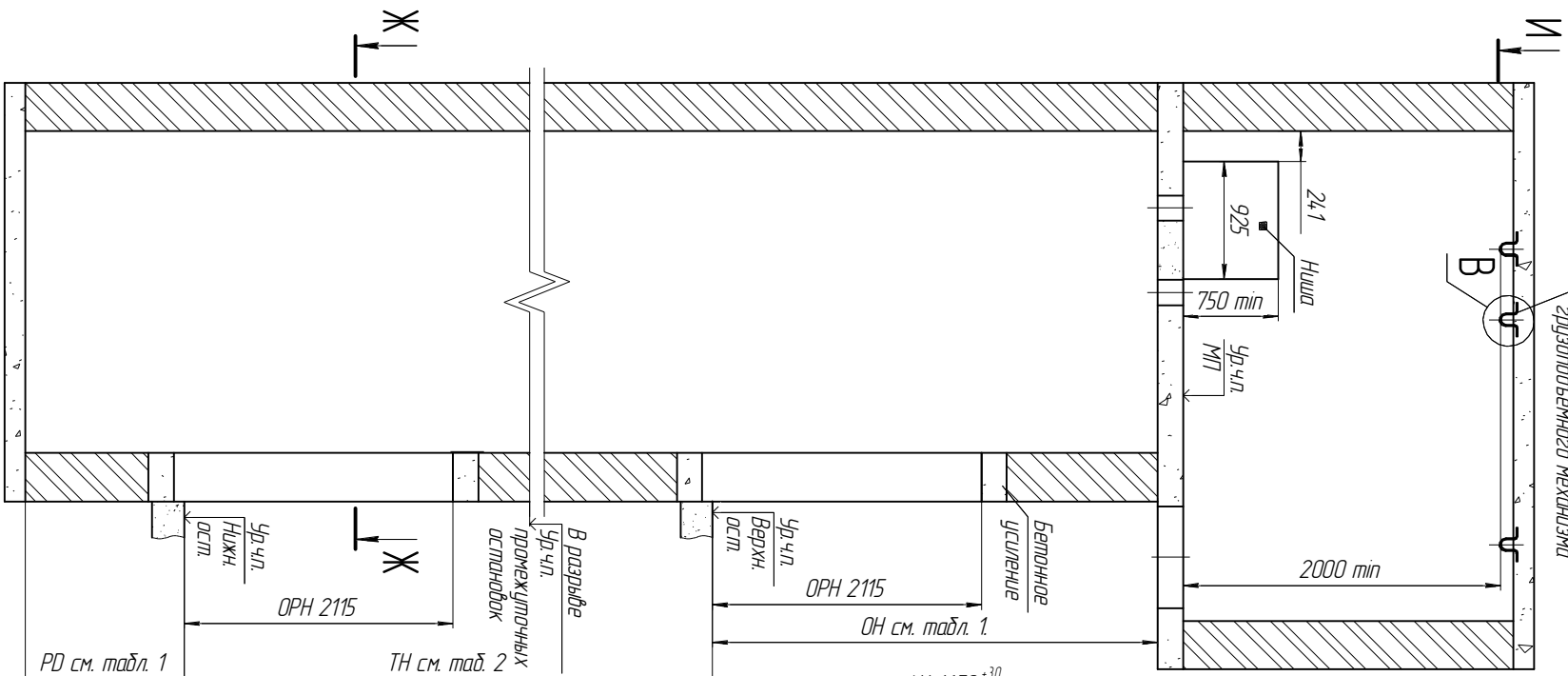
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1 27190	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=16 30904		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Подп. и дата. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

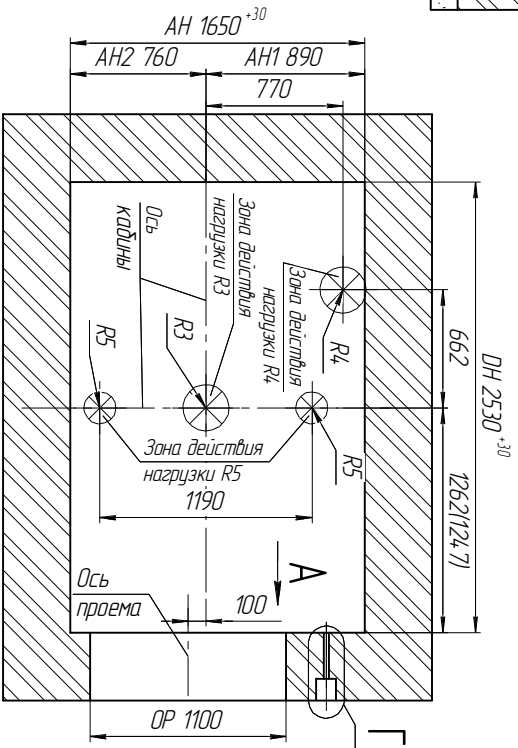


Вертикальный разрез шахты

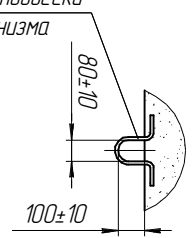
Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

2000 min

241
925
750 min
Ур.чл. МП



Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



В(1:20)

Ж-Ж(1:30)

DN 2530⁺¹⁰

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

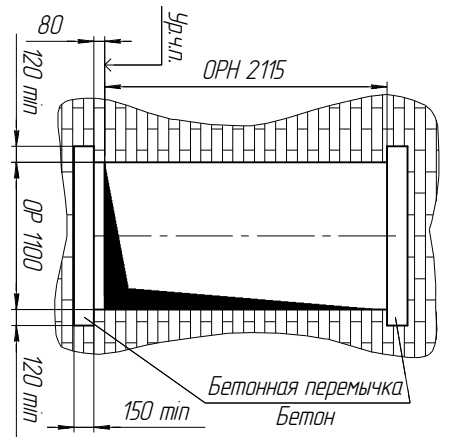
1 Размер в скобках указан для габаритности ЭЗЭ.

Изм.	Лист	№ док.и.	Подп.	Дата

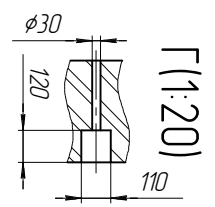
ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

Лист 4

Копирован Формат А3



А(1:40)



Г(1:20)

PD см. табл. 1

TH см. таб. 2

В разрыве
Ур.чл. Верхн. осм.
Ур.чл. Нижн. осм.
OPH 2115
ОН см. табл. 1

Бетонное усиление

Ур.чл. прожекторных
остановок

OPH 2115

Ж

И(1:5)

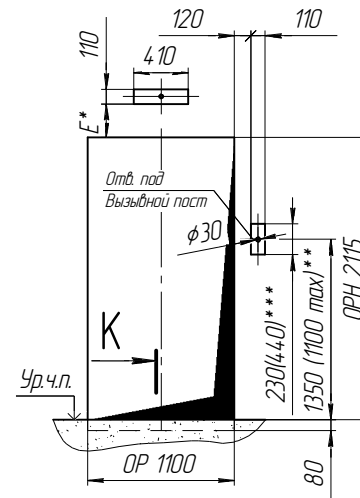
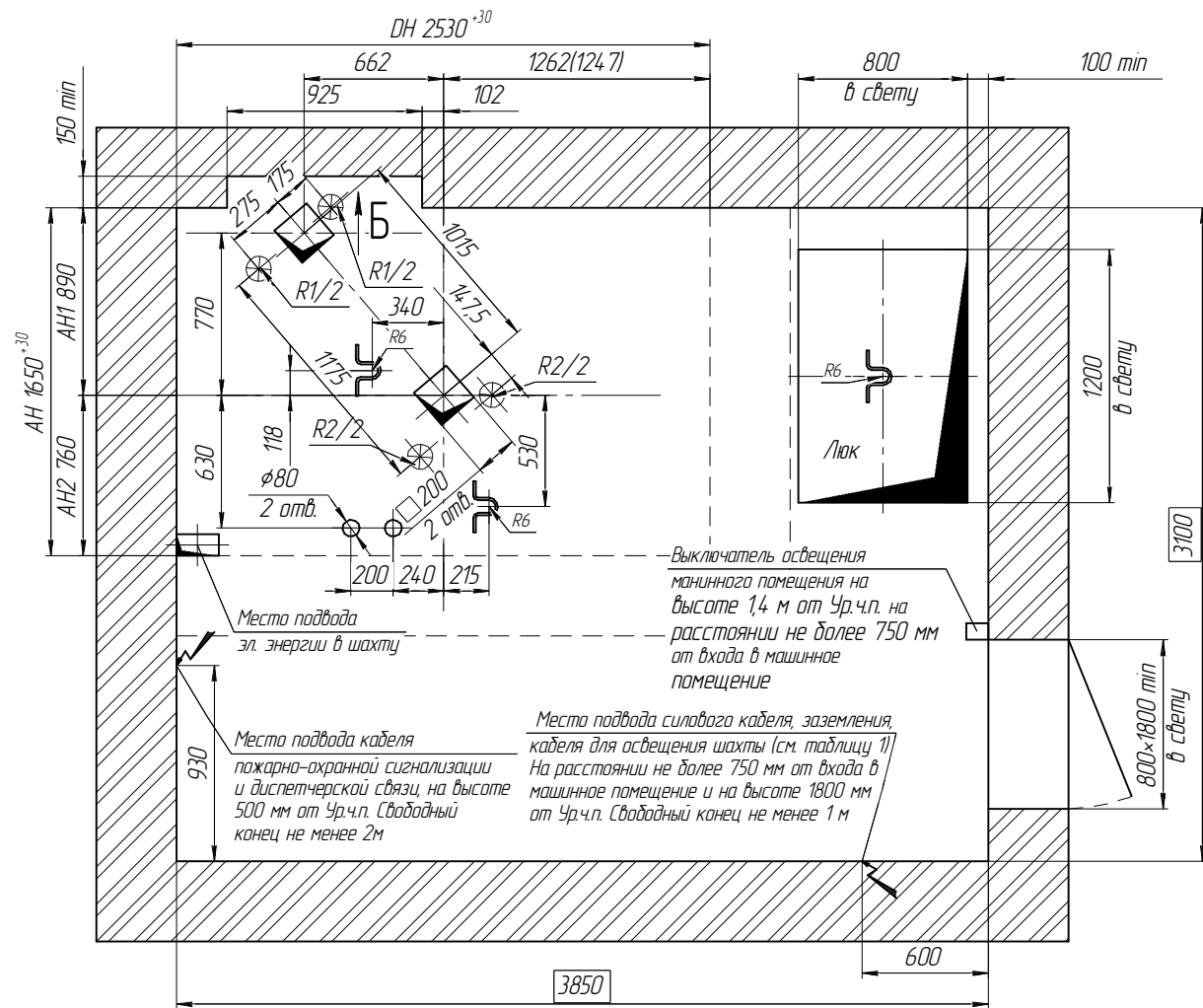
0552x0591 (9,1) 01A 0001 ZTK ЖВШ

И-И(1:25)(4)

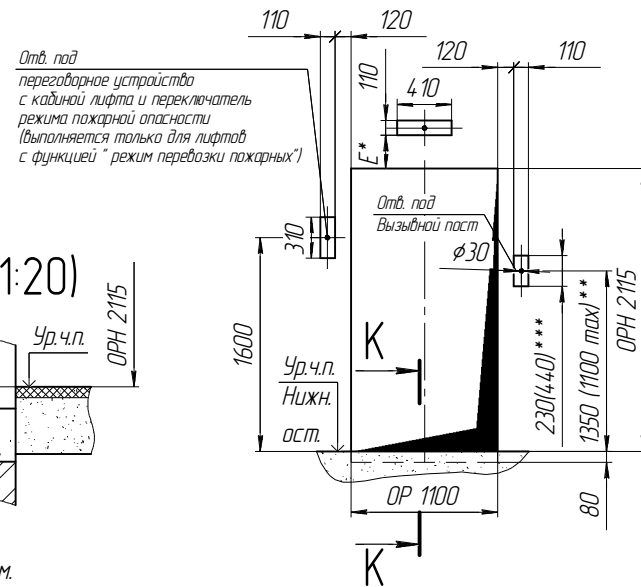
План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭ/К".

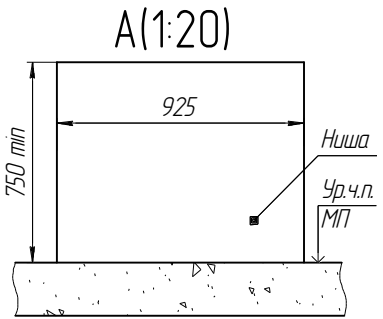
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных остановок



Вид на дверной проём с этажной площадки основной ост.



—Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

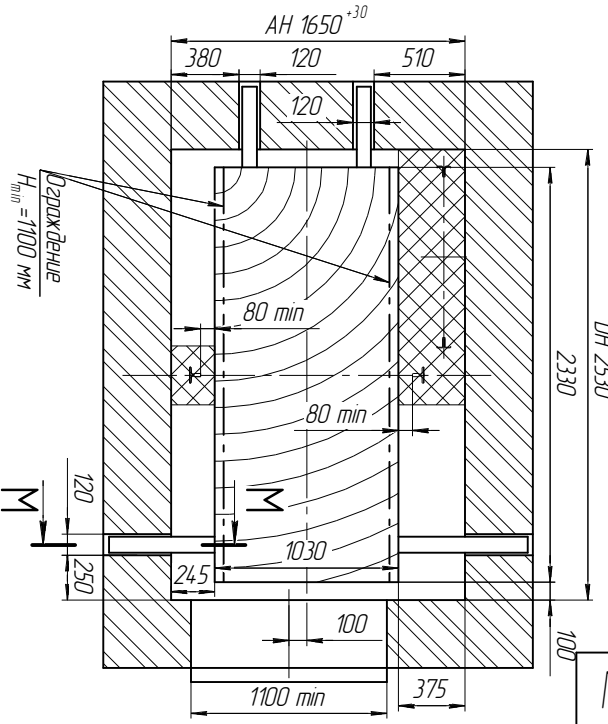
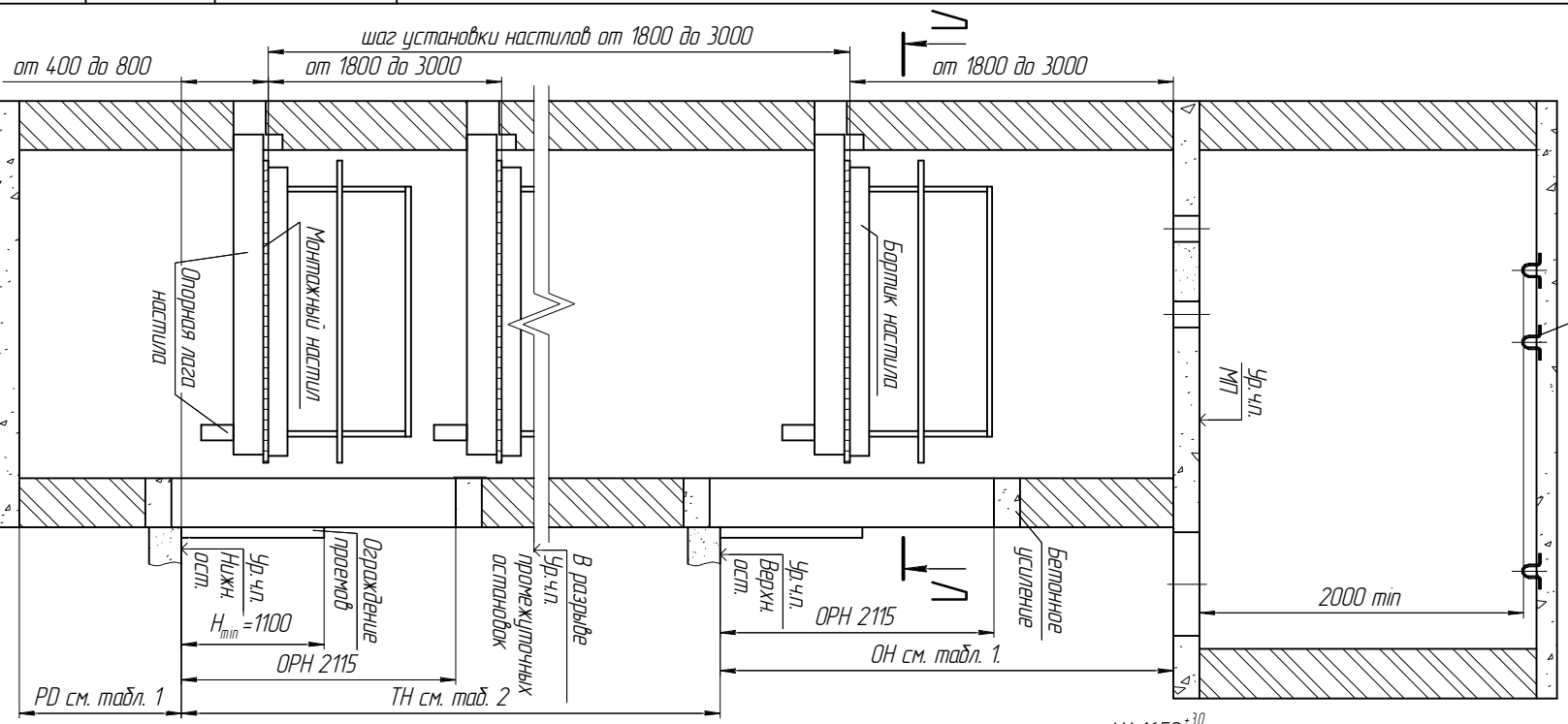


- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4,10x110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Инд. № подл. / Подп. и дата / Инв. № дубл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
разуплотняемого механизма



Л-Л(1:30)

DN 2530 +10

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V10 (1,6) 1650x2530

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке ступеней лест или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и лест не должны находиться в узловых зонах чертёж не чертёж зон шахты лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шита из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии между досками не менее 200 кг, срезанных снизу поперечными досками. Высота опорных элементов шита за его пределами не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шиты-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При заворе между краем настила и стеной шахты должен быть зазор 300 мм, необходимый на настилы установить с соединительными сторонами ограждения элементные из досок или металлический профиль, высотой 100 мм, высотой вышле допустимого дощ. Высота не менее 150 мм, прочностный элемент и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 200 Н, расположенную в горизонтальной поверхности в средней точке между стойками. Профиль должен быть обработан наждачной бумагой.
7. Край настила должен быть надёжно закреплены на балках и в шлицах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте лифта должны выполняться специалистами обученным персоналом – не менее 2-х человек при одобрённой работе надзора настилов.
9. Установки настилов производится после выполнения ступеней шахты, начиная с установки в шахте. Шиты-настилы монтируются на горизонтальные элементные шиты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным элементам шахты.
10. После установки настилов должен быть проверен уровень на прочность зрелым 200 кг в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть никаких элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные работы должны быть выполнены, сменными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:

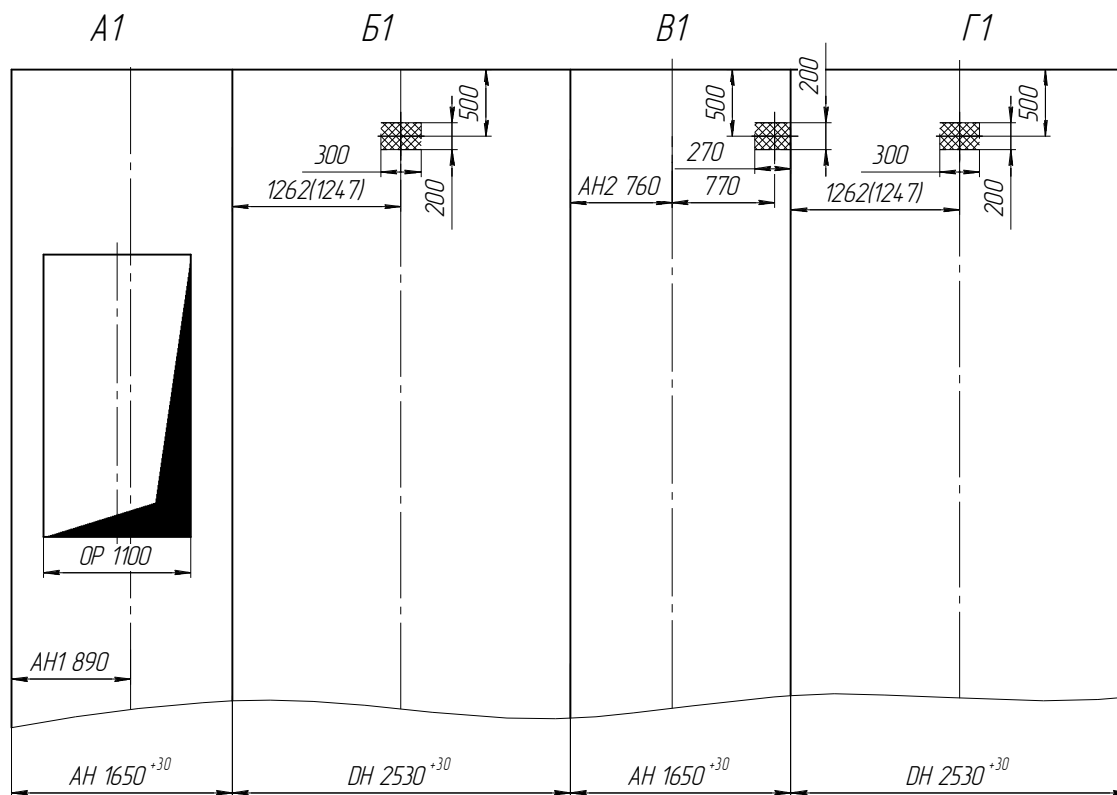
- ограждения должны устанавливаться на прочность и устойчивость в соответствии с требованиями к горизонтальной, так и вертикальной рабнотенеро распределённых нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручень.
- коэффициент надёжности по нагрузке для ограждения следует принимать 12.
- значение деформации должно быть не более 0,1 мм.
- значение деформации должно быть не менее 11 мм.
- расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
- высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
- конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самостоятельного раскрепления.
- элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, зацепов.
- для изготовления ограждений используется стальная прокат марки С235.
- элементы ступеней марш АМ6 и лифтопровода из нержавеющей стали не менее 2-го сорта.
- лест-настилы и ограждения устанавливаются к эксплуатации только после проверки их качества и оформления. Как только монтаж площадки, установленных в шахте лифта и ограждений дверей шахты к проведению работ по монтажу лифта.


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Зона установки лифтового оборудования

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V10 (1,6) 1650x2530	Лист
	6



 - место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650×2530	Лист
						7

Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата