

05591×0091 (51) 01A 007 ZTK ЖУЕЦ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.

5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

- ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
- материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	400 (5)	
Скорость, м/с	1,0	1,5
Высота подъема, мм	50000	80000
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2	
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2	
Тип кабины	Непроходная	
Расположение противовеса	Сзади	
Лобовики на противовесе	Нет	
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000	
Тип открывания дверей	Боковое	
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60	
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×950×2200(2300*)	
Перила на крыше кабины	Есть	
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1600×1550	
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)
Глубина прямка, мм	1150	1300
Материал шахты	Кирпич	
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью
	Напряжение, В	380±10%
	Тип привода лифта	С частотным регулированием
	Мощность, кВт	4,5
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	Номинальный ток, А	9,0
		13,8
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	3463 max	6926 max
Рабочая температура, С°	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75	
Относительная влажность при 20°С	+5° – +40° С	
	Не более 80%	

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение
Скорарасть, м/с	V	-	1 1,5
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000 80000
Количество остановок	n	2	18 29

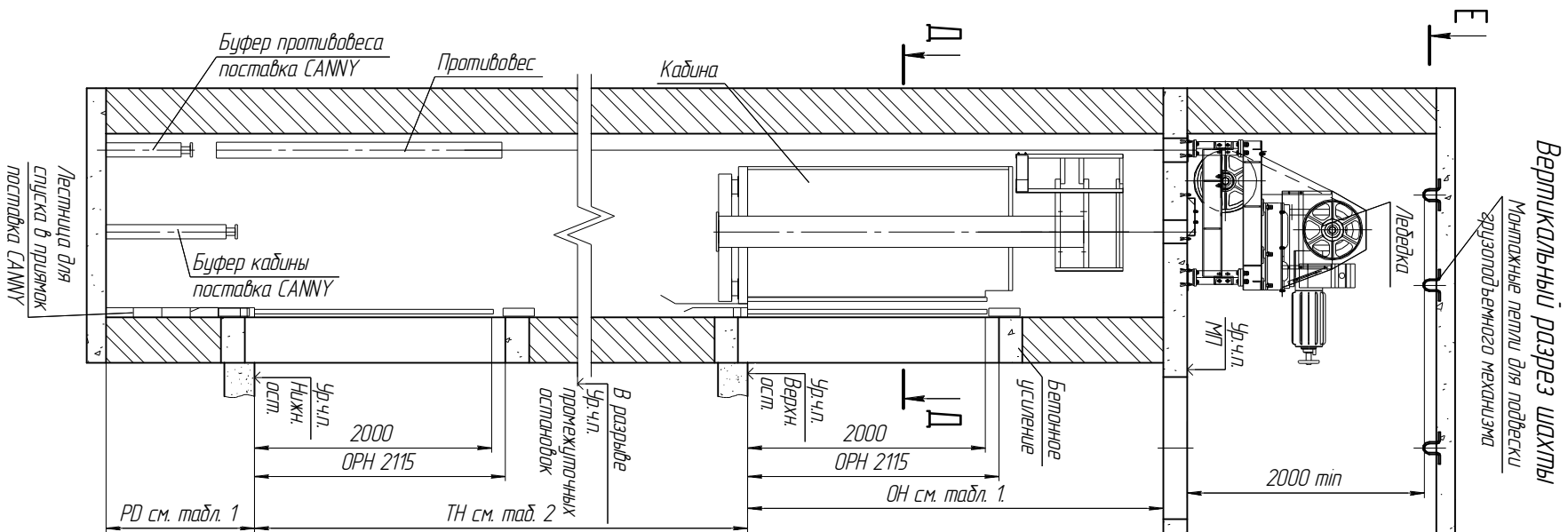
*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

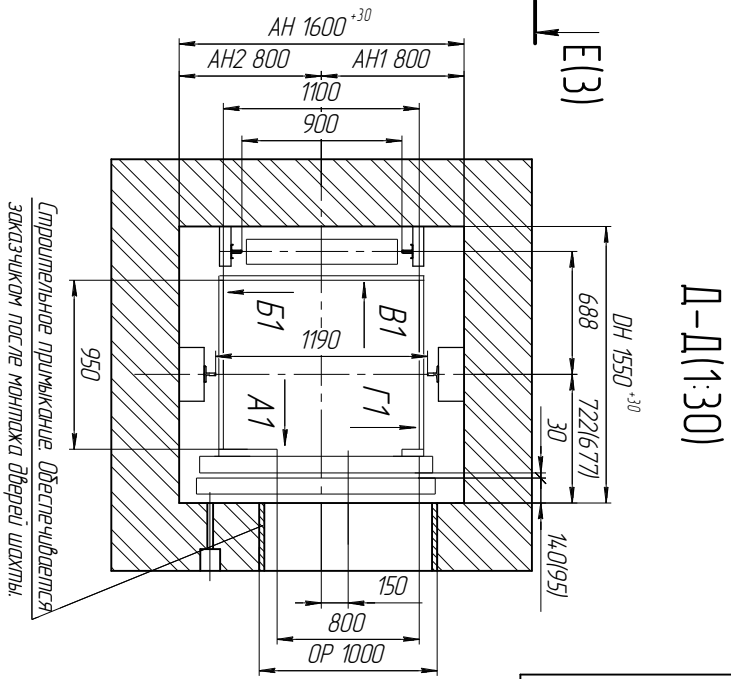
Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 400 V1,0 (1,5) 1600×1550			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.				Копировал			Формат А3
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты
Монтажные леблы для подвески
зацепляющего механизма



D-D(1:30)

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550

В разрыве
Уд.чл.
промежуточных
остановок
2000
ОПН 2115
Уд.чл.
Нижн.
ост.
Уд.чл.
Верхн.
ост.
2000
ОПН 2115
ОН см. табл. 1
Бетонное
усиление
Уд.чл.
МТ

Буфер противовеса
поставка SANNY
Противовес
Кабина
Буфер кабины
поставка SANNY
Лестница для
спуска в приямок
поставка SANNY

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
АН	1600	1850
ДН	1550	1850
АН1	800	925
АН2	800	925

1. Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертёже показано монтажными линиями.
2. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550

Лист
2

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

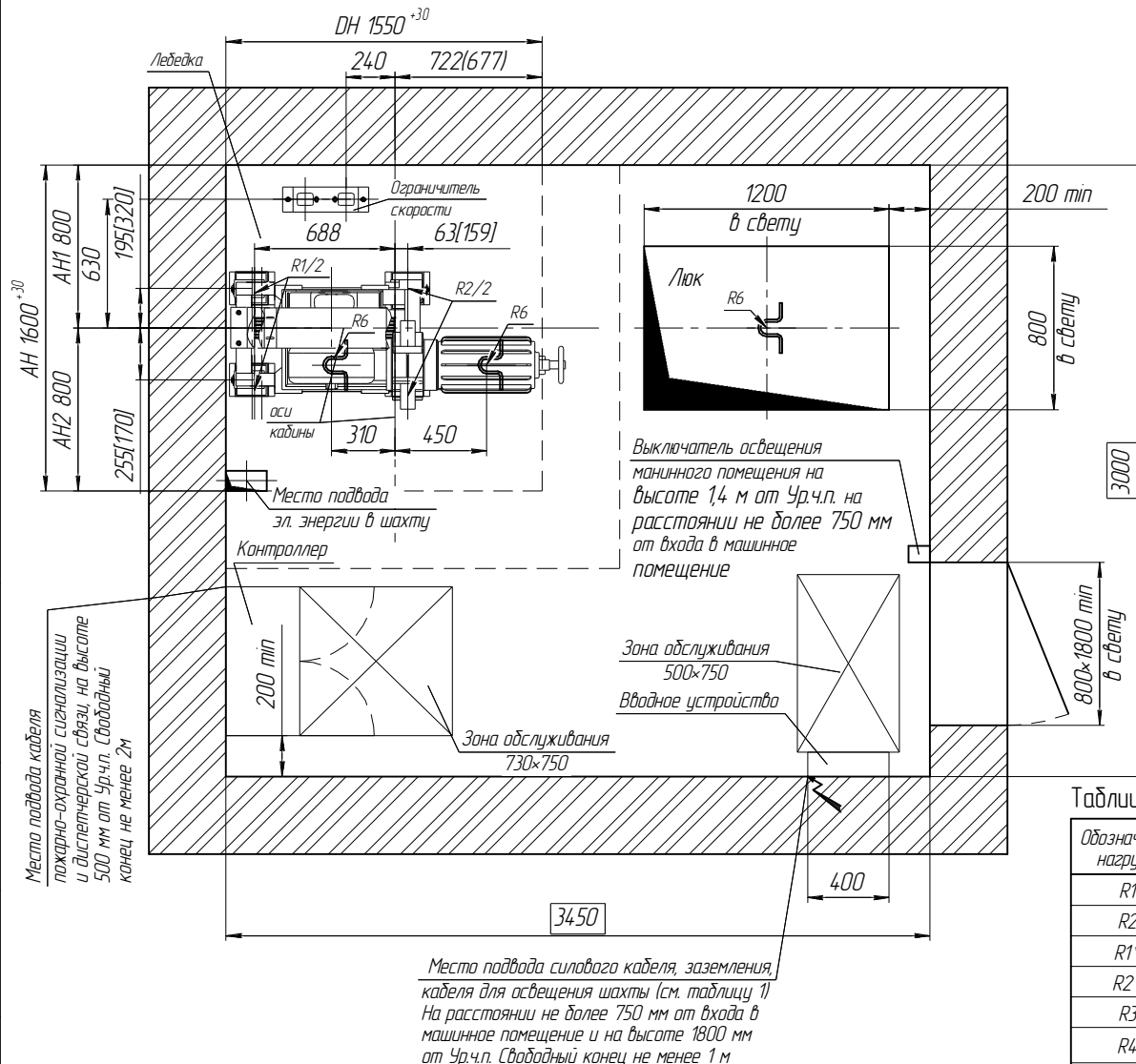


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

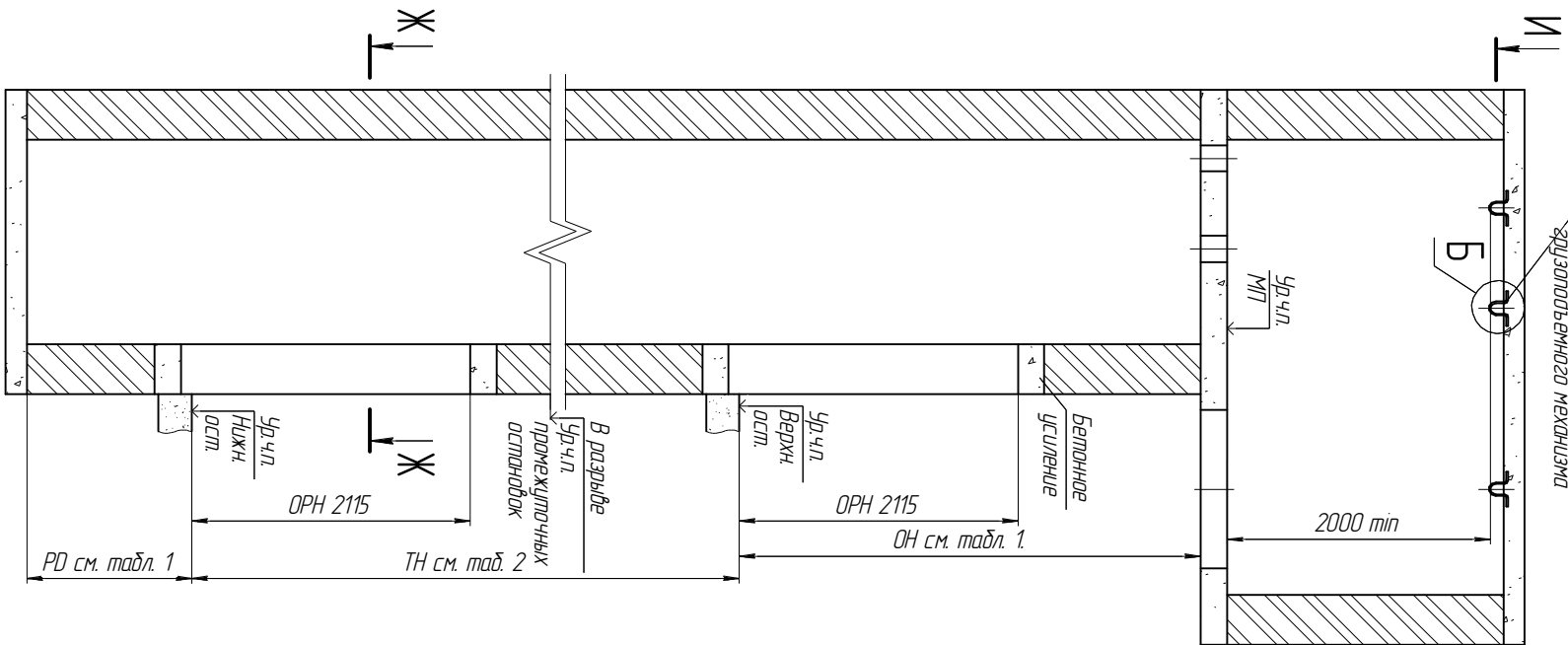
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание	
R1	12308	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6	
R2	7307			
R1*	R1 × K			
R2*	R2 × K			
R3	56000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки	
R4	49000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки	
R5	V=1	R5	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,5			
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы	

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
3. Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

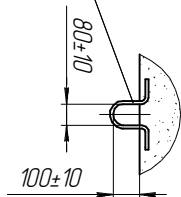
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



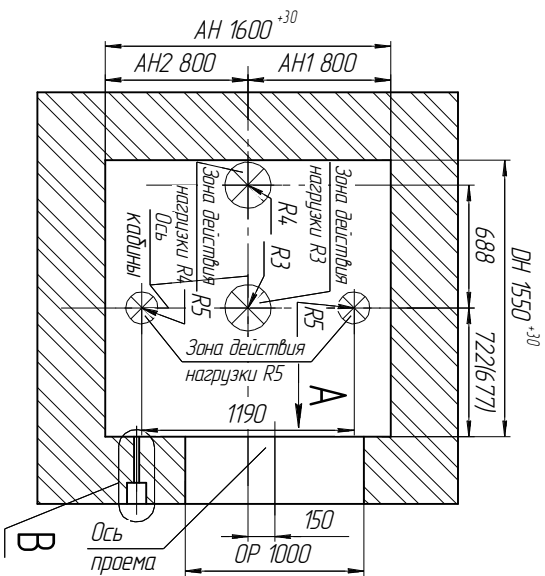
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

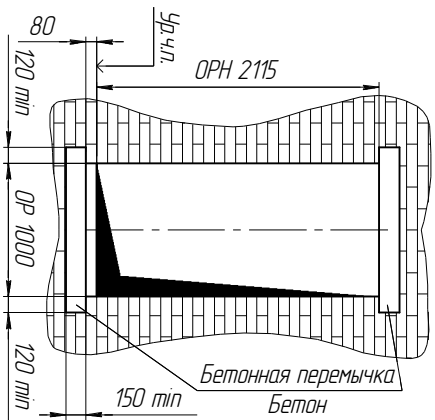
Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



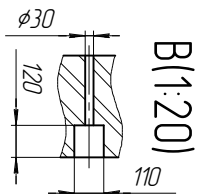
Б(1:20)



Ж-Ж(1:30)



А(1:40)



В(1:20)

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30.

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

Копирован

Формат А3

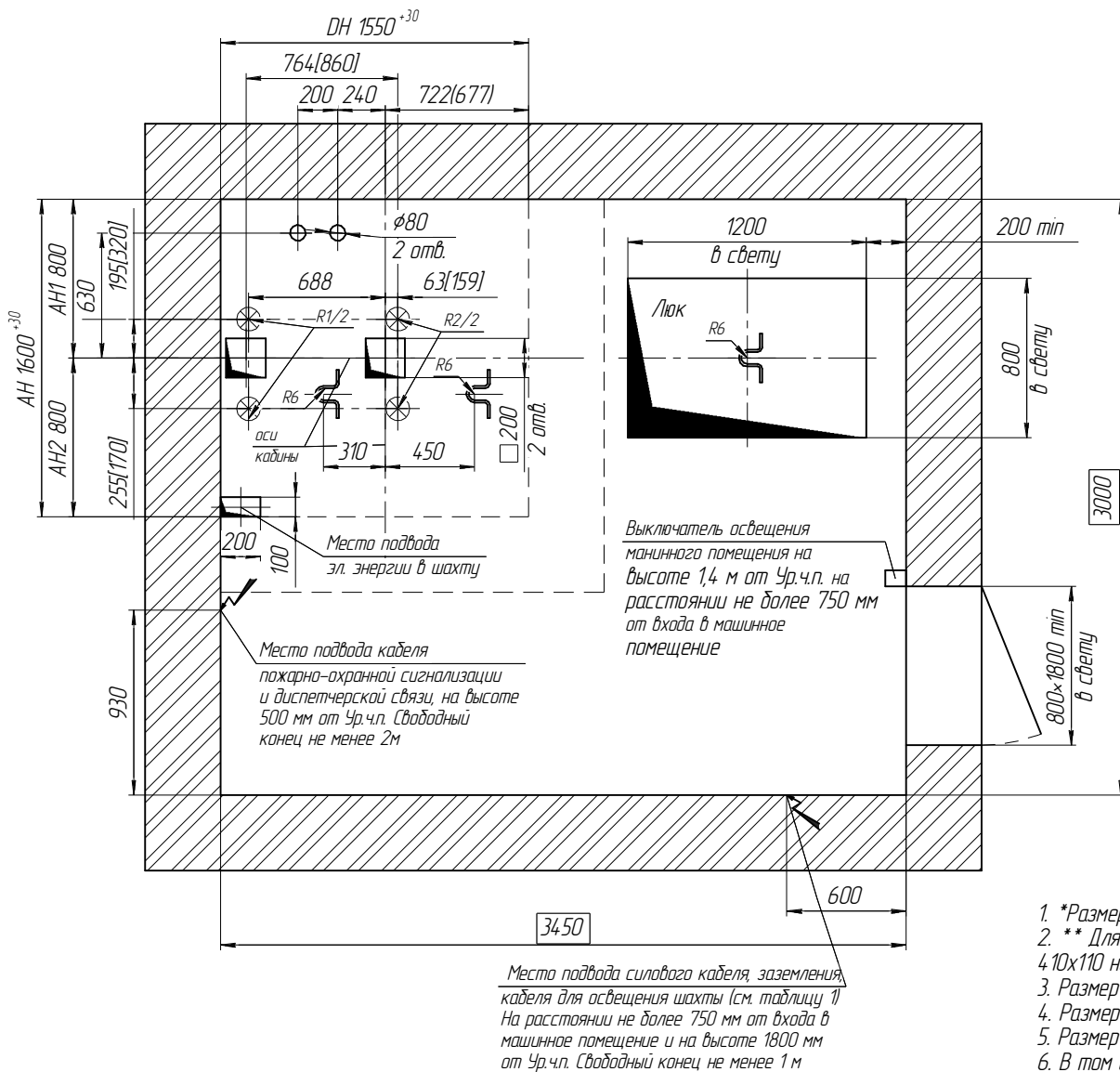
ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550

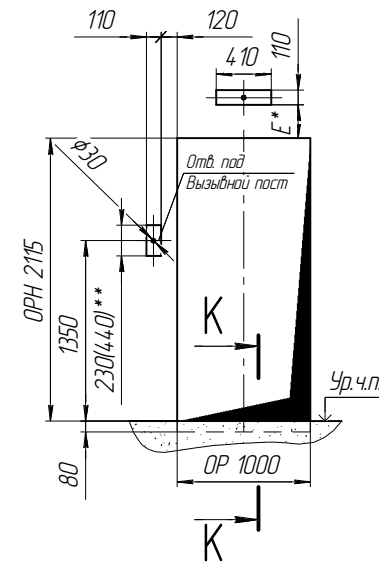
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

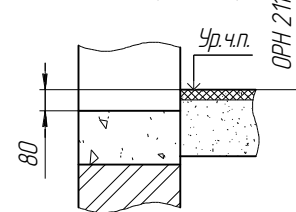
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭЛК".



Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



К-К(1:20)



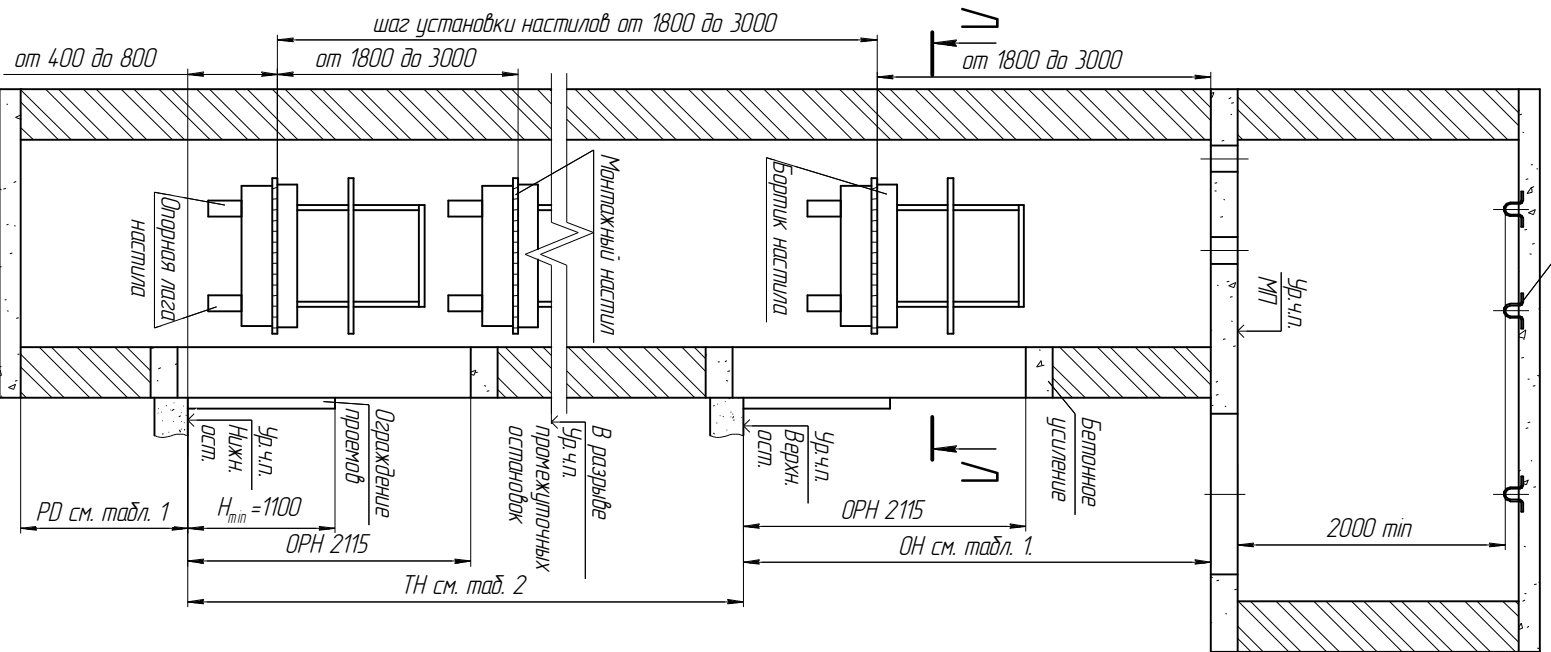
- *Размер определяется проектом.
- ** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- Размер в квадратных скобках указан для скорости 15 м/с.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

—Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

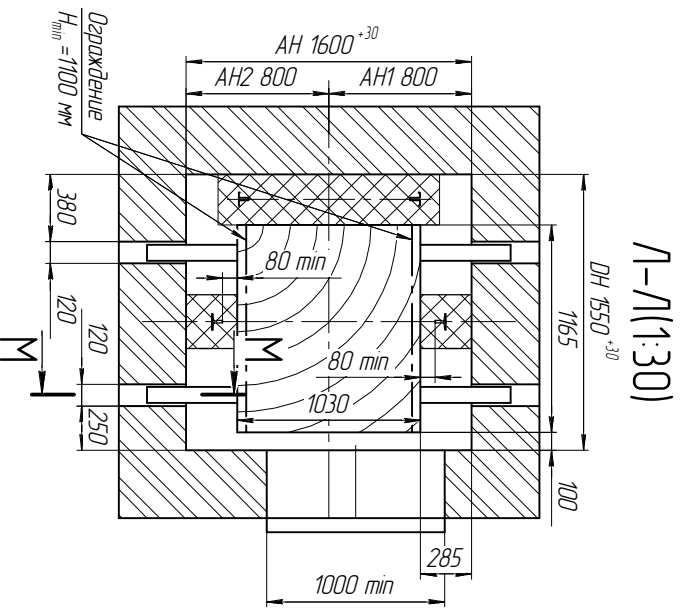
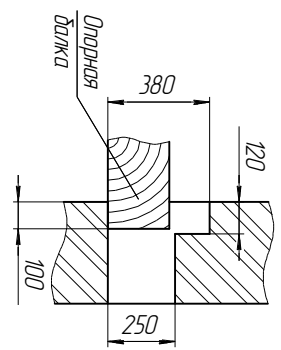
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 400 V10 (1,5) 1600×1550	Лист
					5

Вертикальный разрез шахты

Монтажные детали для подвески
эдузоподъемного механизма



M-M(1:20)



DN 1550 ±0.1

Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на толстые стальные теса или стальные болты (см. план шахты).
3. Настилы должны и теса не должны находиться в узлах, находящихся на чертеже зачек, установка лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошной шпала из дуба, толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 мм между собой.
5. Деревянные шпалы-настилы должны устанавливаться в шахте с зазором между собой не менее 3 мм, а зазор между элементами — 5 мм.
6. При зазоре между кровей настилов и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических проф. высотой 1100 мм, имеющих вынуду для досок высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и перегородки, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, расположенные в заводском нормативном порядке, причем между стойками перегородки должны иметь острые углы, режущих кромок, и заусенцев.
7. Края настилов должны быть надежно закреплены на болтах и в них с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настилов в шахте должна выполняться специально обученным персоналом — не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производить нельзя, производить их сборку.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпалу-настилы монтируются на заводские элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проверен угол установки на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Сплошное покрытие должно быть смонтировано с помощью специально обученных специалистов.
12. Ограждение устанавливается на прочную и устойчивую к попеременной нагрузке коз заводского типа, и вертикальной рабочей распределенной нормативных нагрузке 400 Н/м, приложенных на покрытие.
13. Козы должны быть установлены по высоте для ограждения следует принимать:
 - 12. — высота ограждения элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
 - 13. — высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
 - 14. — расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
 - 15. — высота допустимого элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
 - 16. — конструкция крепления ограждения к стальной конструкции должна быть исключена возможность их саморасширения при раскрывании.
 - 17. — элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
14. для изготовления ограждения использовать стальной прокат марки С235 или аналогичные стальные марки А360 и пилотировать из древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
15. Иса-настилы и ограждения должны устанавливаться после проверки их качества и оформления. Акта заводского подконтроля, установленного в плане шахты и ограждения, в шахте к производству работ по монтажу лифтов.



Зона установки лифтового оборудования

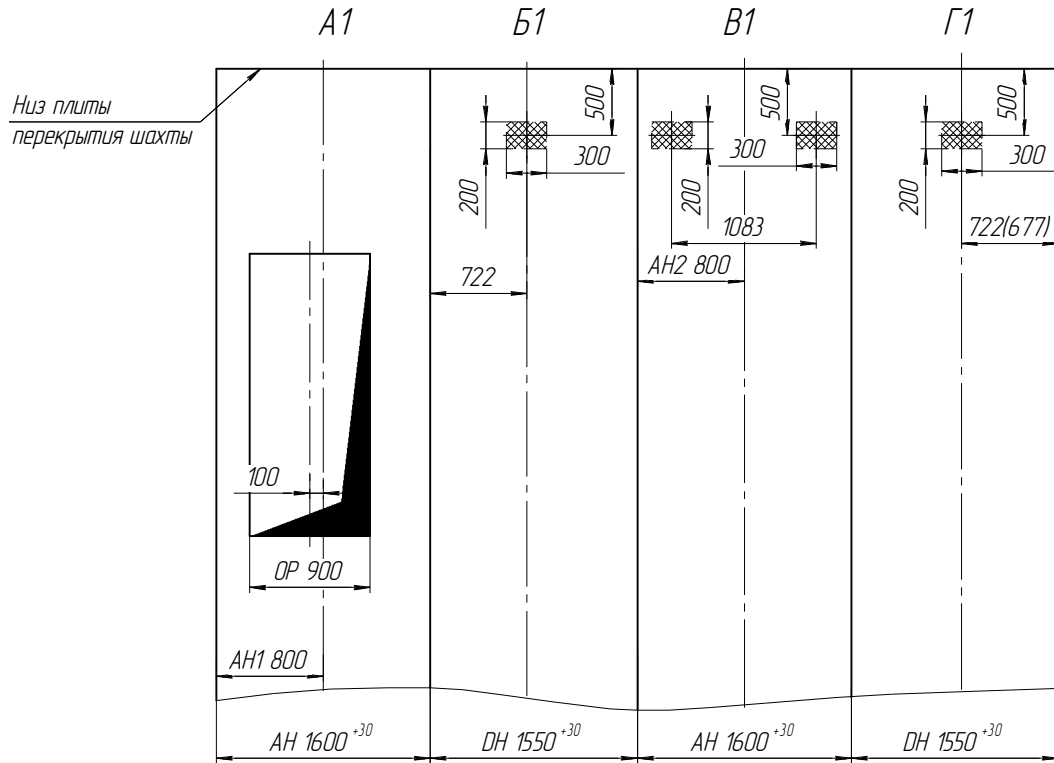
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата


Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550

Лист 6

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1600×1550



 - место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1600×1550	Лист
						7