

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;
 PD- глубина прямая;
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 DH – глубина шахты; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (проем), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующие требования:
 - Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм. (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
 - Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм тип и толщиной 6 мм тип, и рассчитаны в соответствии с нагрузками см. таблицу 5 и техническими требованиями к настилам см. лист 7.
 - Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм тип.
 - Балки Б3-размер профиля не регламентируется.
 - Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 5.
 - Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм;
 – Класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)		800 (10)		
Скорость, м/с		1,0	1,6	1,75
Максимальная высота подъема, мм		50000	60000	80000
Количество остановок/дверей/этажей		Смотри таблицу №2		
Тип кабины		Непроходная		
Расположение противовеса		Справа		
Лобовики на противовесе		Нет		
Размеры дверей (ШxГ), мм		900x2000		
Тип открывания дверей		Бакабое		
Огнестойкость дверей, мин.		Без ОС/Е30/Е130/Е160		
Размеры кабины (ШxГxВ), мм		1300x1400x2200(2300*)		
Перила на крыше кабины		Есть		
Размеры шахты (ШxГ), мм		2150x1950		
Высота последнего этажа, мм		Смотри таблицу №3		
Глубина прямая, мм		1200	1300	1350
Материал шахты		Металлокаркас		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час		4232	6772	7387
Цепь освещения шахты/мощность, Вт		1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°		+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С		Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (OH) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

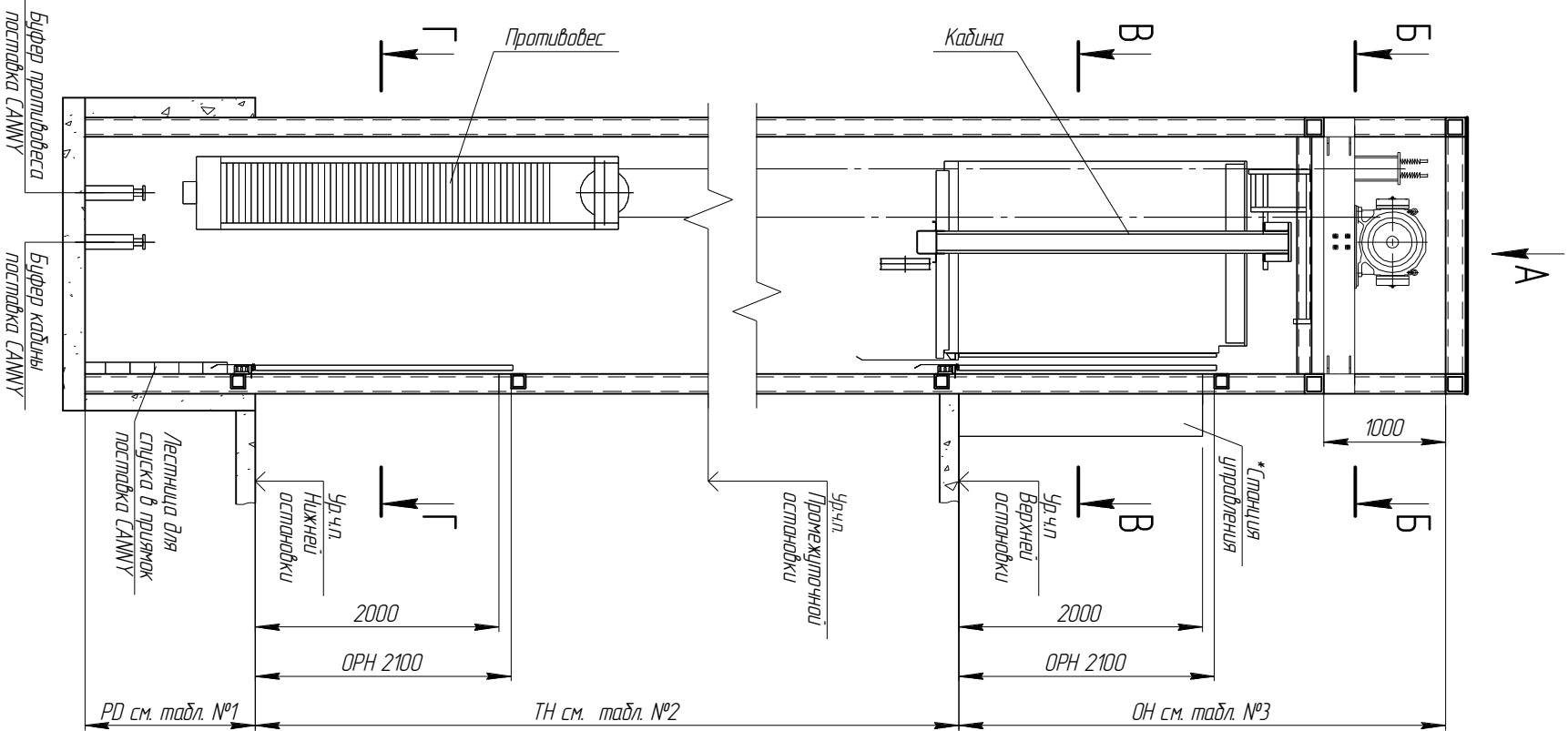
Параметр	Обозначение	1,0		1,6		1,75	
Скорость	v, м/с						
Высота подъема	TH, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000
Высота верхнего этажа	OH, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)

- *Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.				задание на проектирование			
Проб.				строительной части	Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Вертикальный разрез шахты



1. Установка станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, постовые оборудование. Заказать изготовителем, показано на чертеже типичными линиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

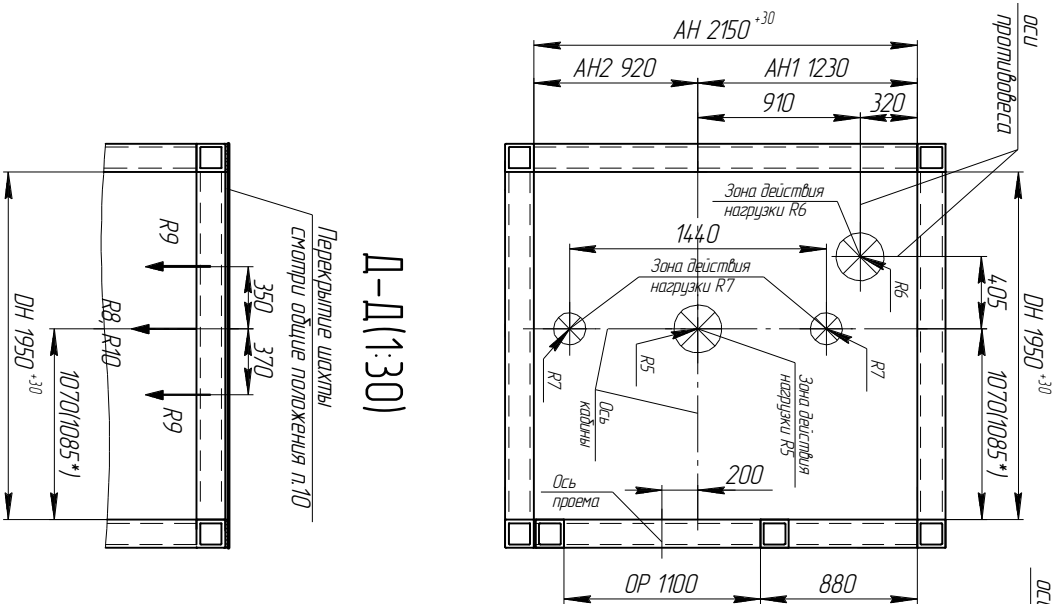
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Копирбайл
Формат А3

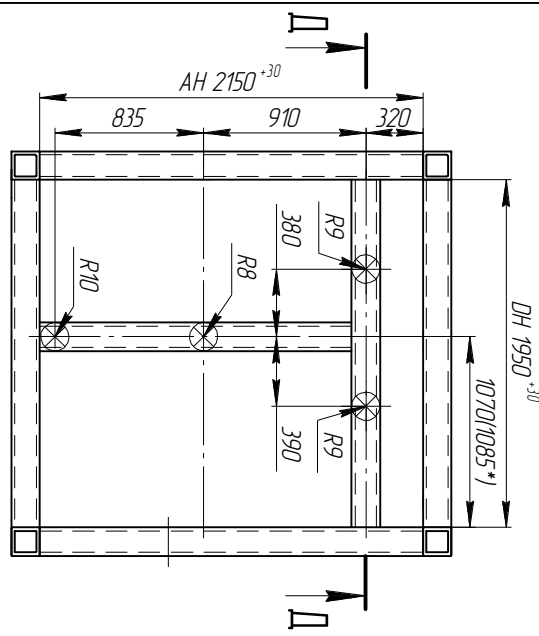
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



D-D(1:30)

Перекрытые шахты
смотри общие положения п.10

Г-Г(1:30)



A(1:30)

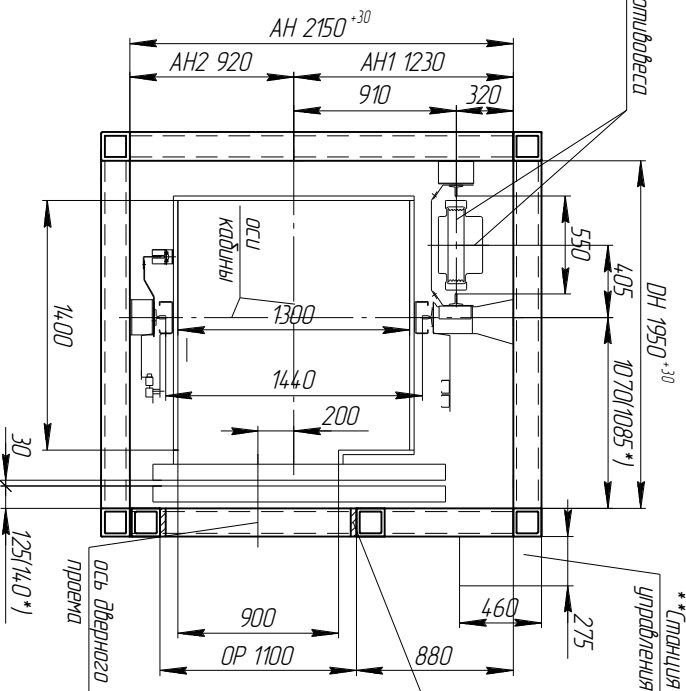
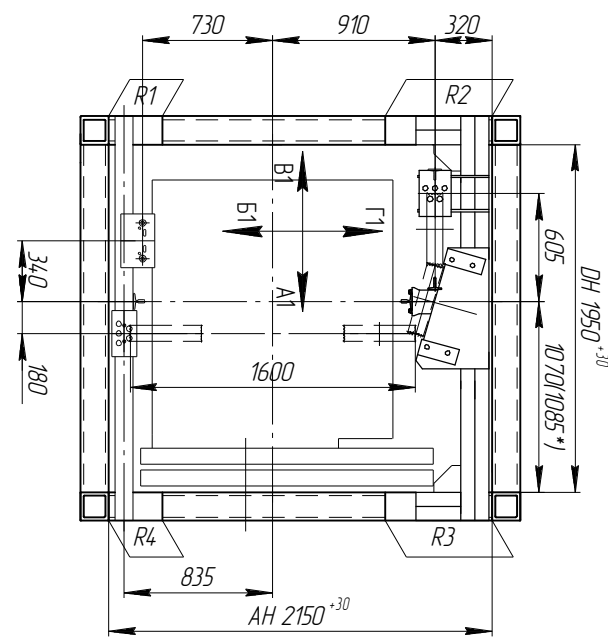


Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	мм	тах
AH	2150	2300
DN	1950	2200
AH1	1230	1230
AH2	920	1070

Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

B-B(1:30)



B-B(1:30)

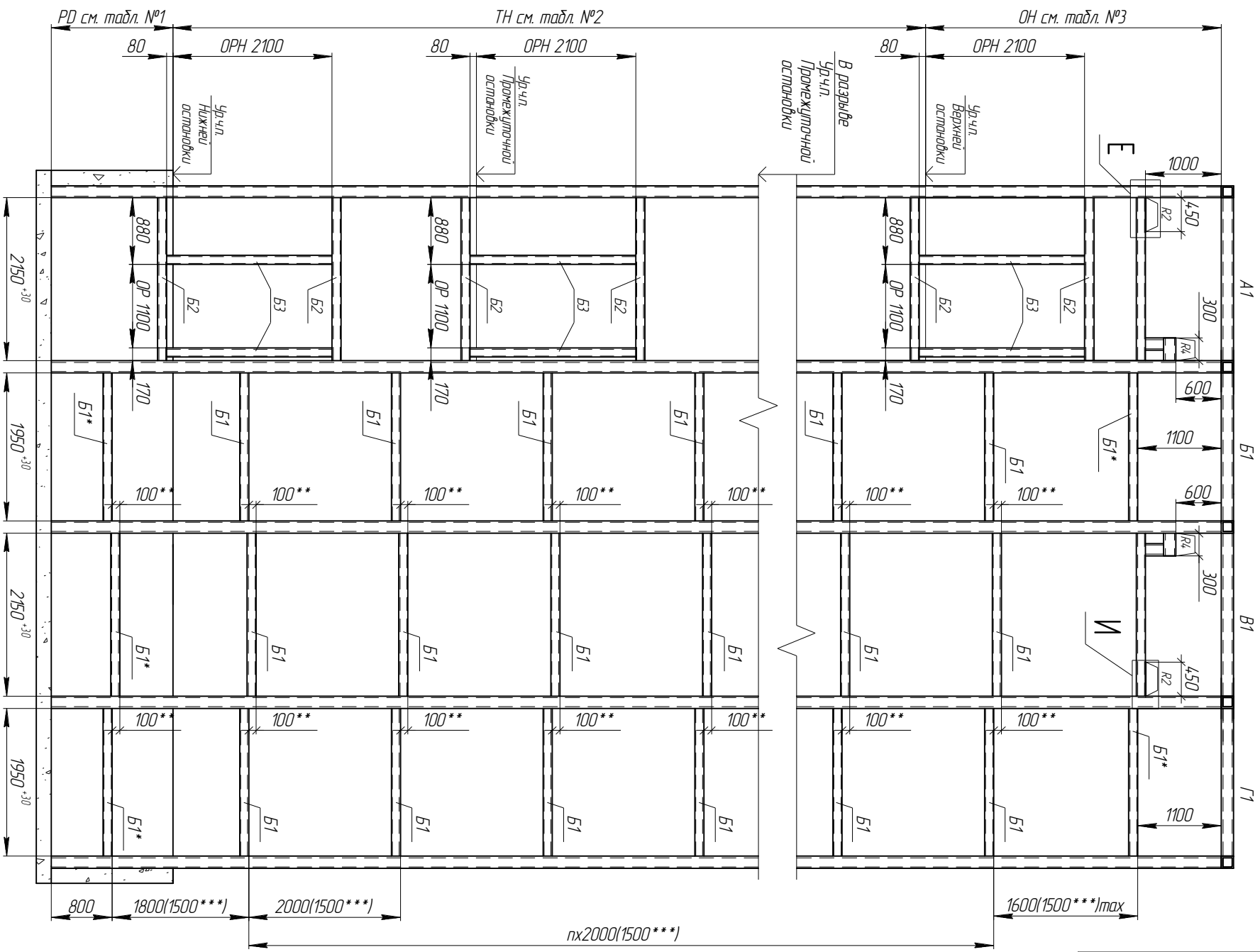
ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

1. *Размер для дверей шахты огнестойкостью E130, E60.
2. **Стандарту станция управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
3. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				3

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Машинный 1:50

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

1. *B1 – болты крепления кронштейнов не используются для установки монтажных настольев.
2. **Размер определяется совместно с л.13 лист 7.
3. ***Для зданий расположенных в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов.

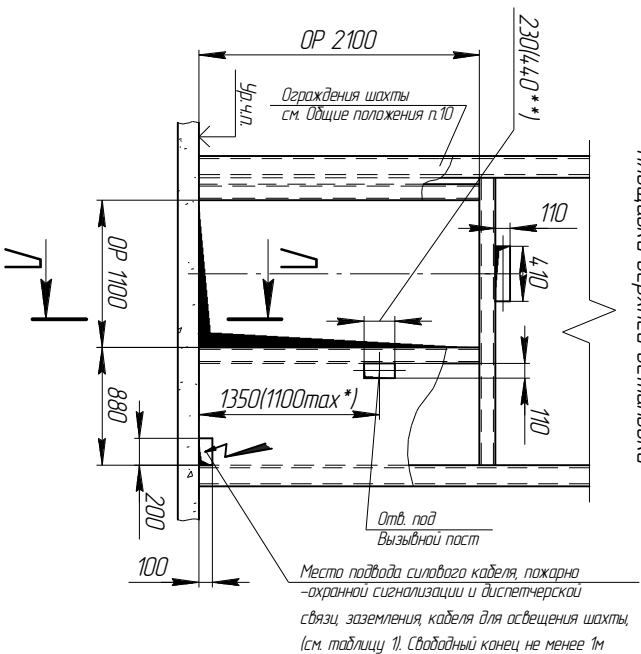
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				4

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

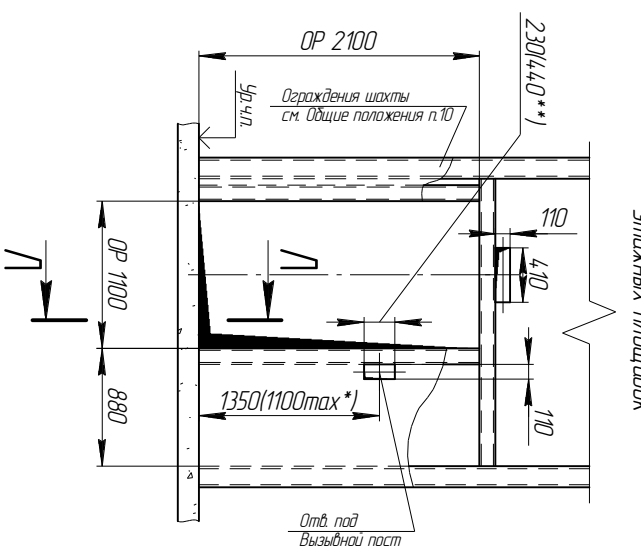
Копирбай

Формат А3

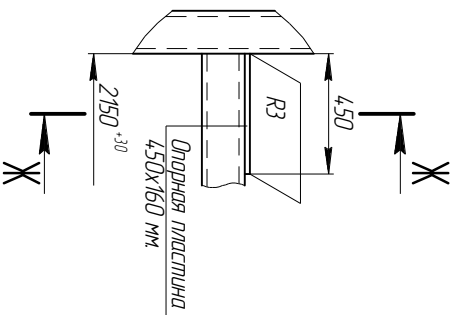
Вид на дверной проем с элажной
площадки верхней останидки



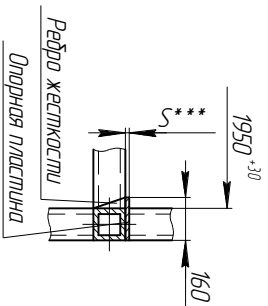
Вид на дверной проем с остальными
этажных площадок



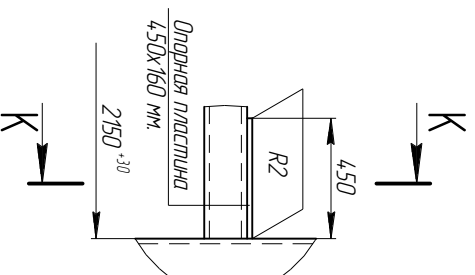
E(1:20)



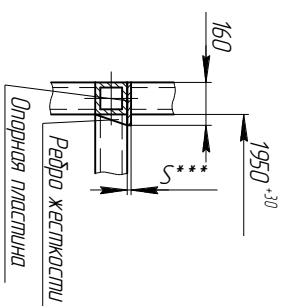
Ж-Ж(1:20)



И(1:20)



К-К(1:20)

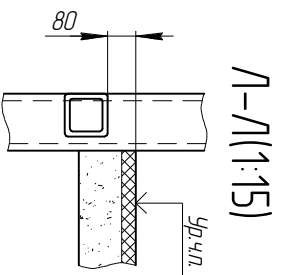


1. * Для перевозки малогабаритных зрелт населения;
2. ** Для отперстия под пост вызова с дисплетем. Для постов вызова с дисплетем отперстие 4,10x110 не выдольняется.
3. ***Размер подбора с учетом нагрузки, указанных в таблице №5

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол приямка от бидера кабели	Аварийные кратковременные нагрузки По китплетским стандартам К-2,6
R6	79000				
R7	v=1,0	На пол приямка от бидера приямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабели на лбидтели		
	v=1,6				
	v=1,75				
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

Нагрузки R действуют вертикально



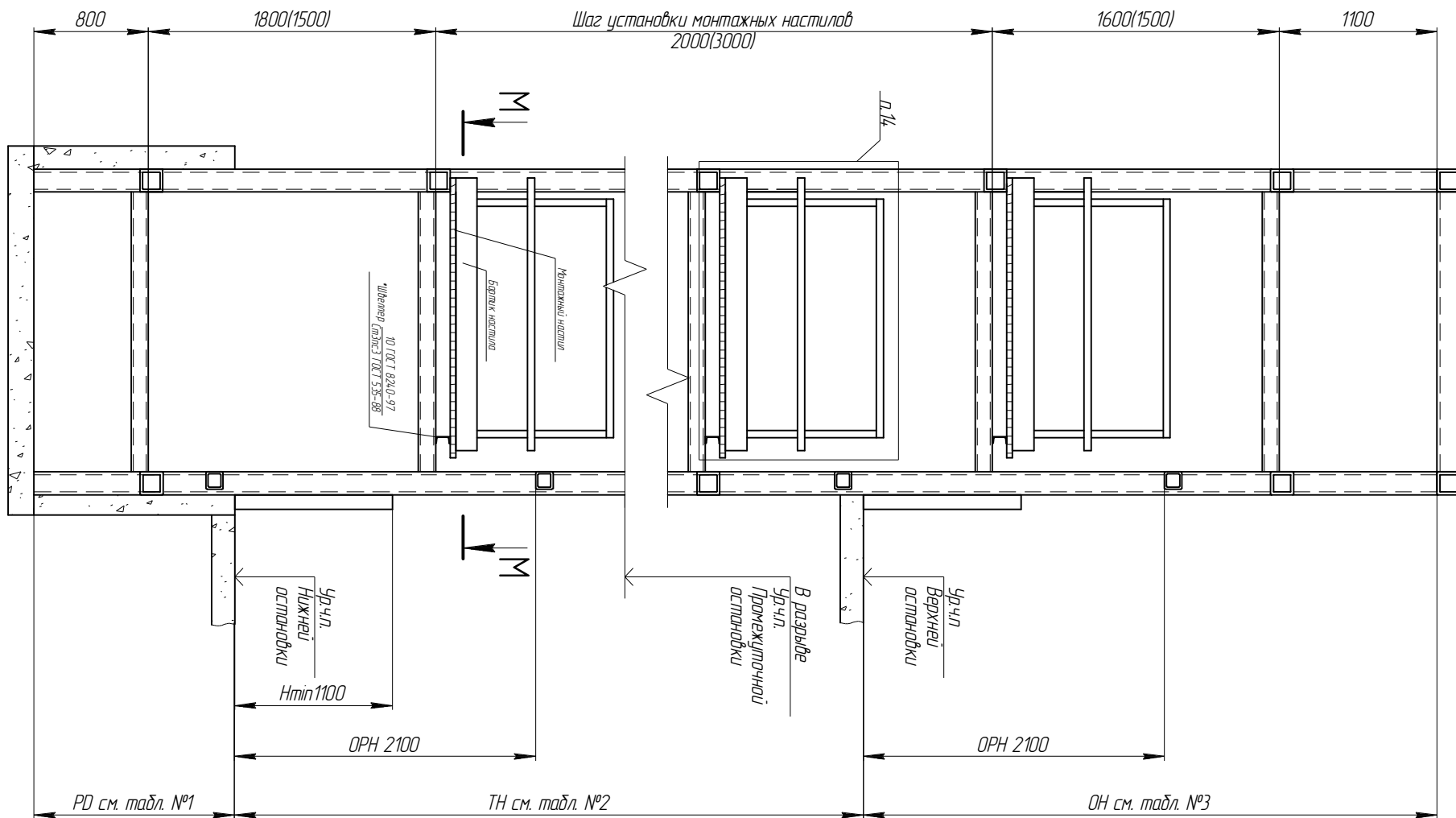
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
				5

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копирован

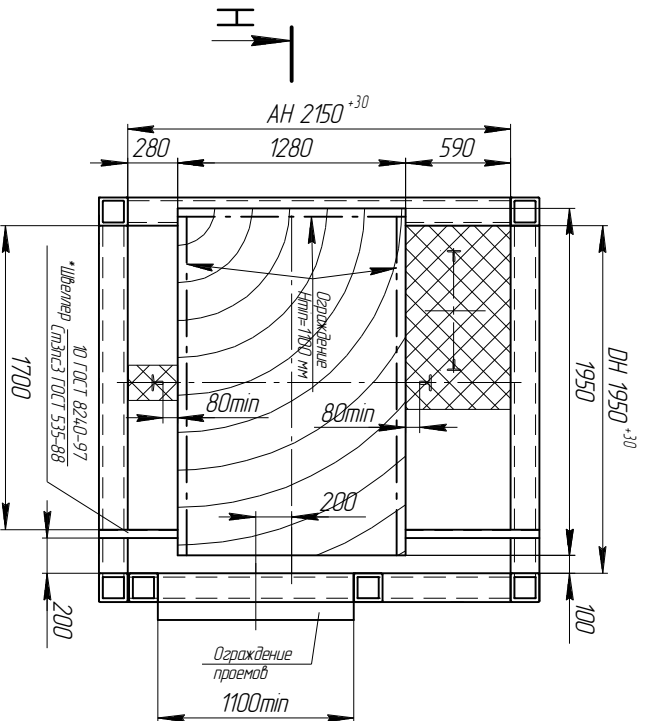
Формат А3

Лист	6
------	---

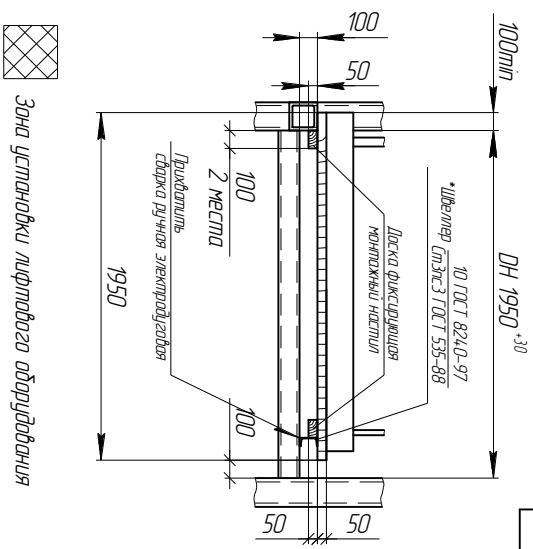
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

M-M(1:30)



H-H(1:30)



Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к настилу

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на лицевые стеновые леса или опорные балки (сч. план шпалы).
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования на расстоянии не менее 50 мм, расстояние на распределенную нагрузку не менее 200 кг, связанных снизу перегородки, балки и балки отверстных элементов шпала из досок толщиной не менее 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шпала из досок толщиной не менее 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и балки должны быть обработаны антисептиком.
5. Деревянные шпалы-настилы должны устанавливаться из досок толщиной не менее 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке.
6. При зазоре между краем настила и стеной шпала более 300 мм, необходимо на настил установить стороны ограждения, выломанные из досок или металлических проф. высотой 1000 мм, имеющих выгиб, образующий доску. Высота не менее 150 мм, промежуточные элементы и перила, выходящие за пределы нагрузки, 700 Н, металлические проф. высотой не менее 100 мм, имеющих выгиб, образующий доску. Прогиб поперечной балки ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на балках и в шпалах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настила в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Работу настилом проводил персонал, прошедший их обучение.
9. Установка настила проводится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпалу-настилы монтируются на соединительные элементы шпалы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилы необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к шпалам или закладным деталям шпалы.
10. После установки настилы должны подвергнуться испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Соединительные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, сделанными из дерева или металла, высотой не менее 100 мм, имеющих выгиб, образующий доску. Прогиб поперечной балки ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
12. Леса-настилы и ограждения должны быть прочными и устойчивыми к поперечной деформации, деформирующим силам и вертикальной нагрузке. Распределенная нагрузка 400 Н/м, приложенная поперек.
13. *Раньше швеллера подобать с учетом швеллера на него нагрузку указанную в технических требованиях к настилу, но не меньше швеллера №10.
14. *Монтажный настил должен быть рассчитан на нагрузку 550 кг/м².

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				7

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копирован

Формат А3