

0011x0547 (91) 011 0001 ZTK JIVEU

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (привеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичных стен не менее 250 мм, бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
 - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0	1,6		
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Сзади			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	1200×2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	2100×1100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	2450×1700			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700				
				Лифт пассажирский		<i>Лит.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
				<i>задание на проектирование</i>				1:40
				<i>строительной части</i>		<i>Лист 1</i>	<i>Листов 7</i>	
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>				
<i>Разраб.</i>								
<i>Пров.</i>								
<i>Т.контр.</i>								
<i>Н.контр.</i>								
<i>Утв.</i>								
						ГК "ПЭЛК"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

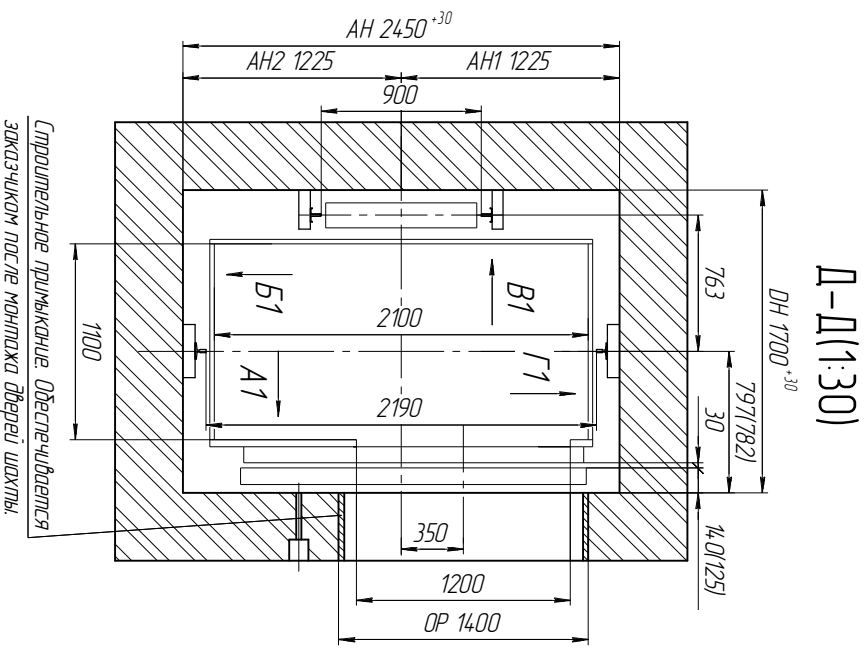
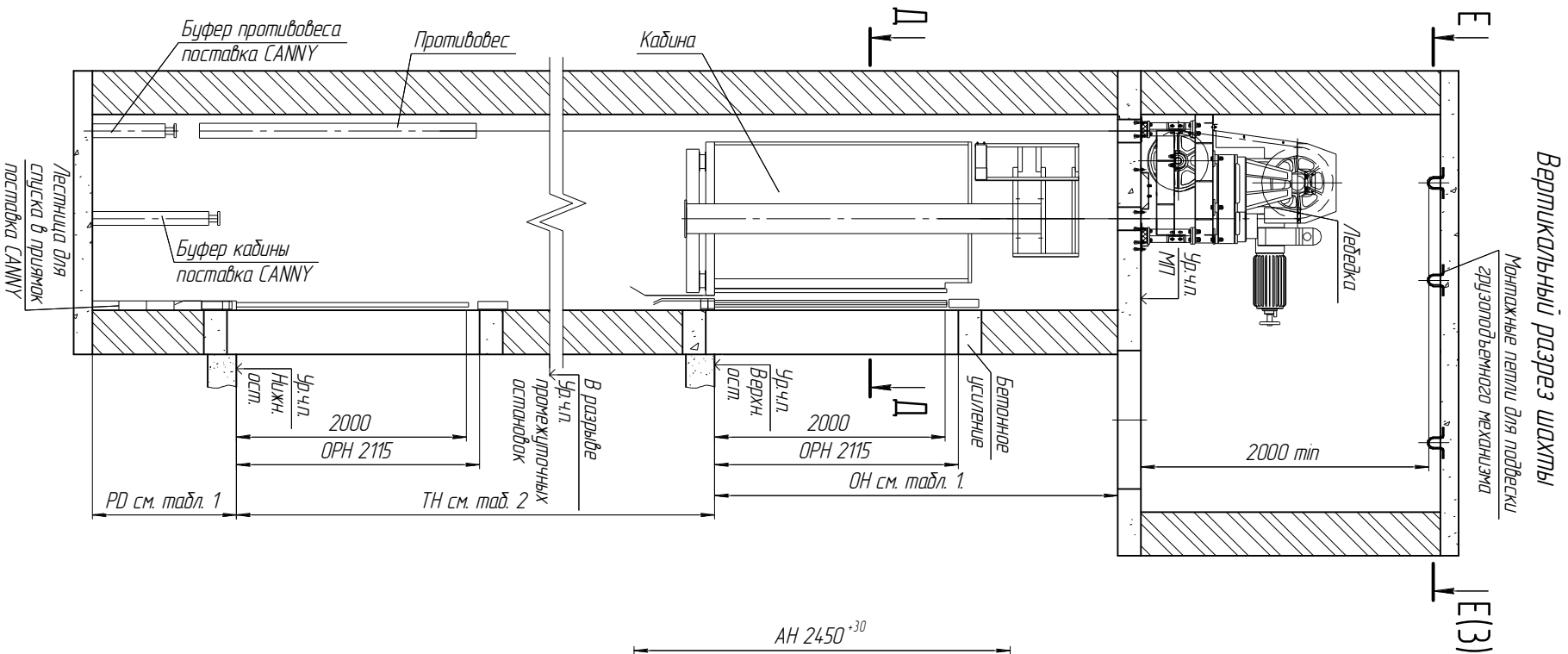


Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	тип	тах
АН	2450	2800
ДН	1700	1850
АН1	1225	1400
АН2	1225	1400

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на черлеже показано пунктами линиями
2. Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

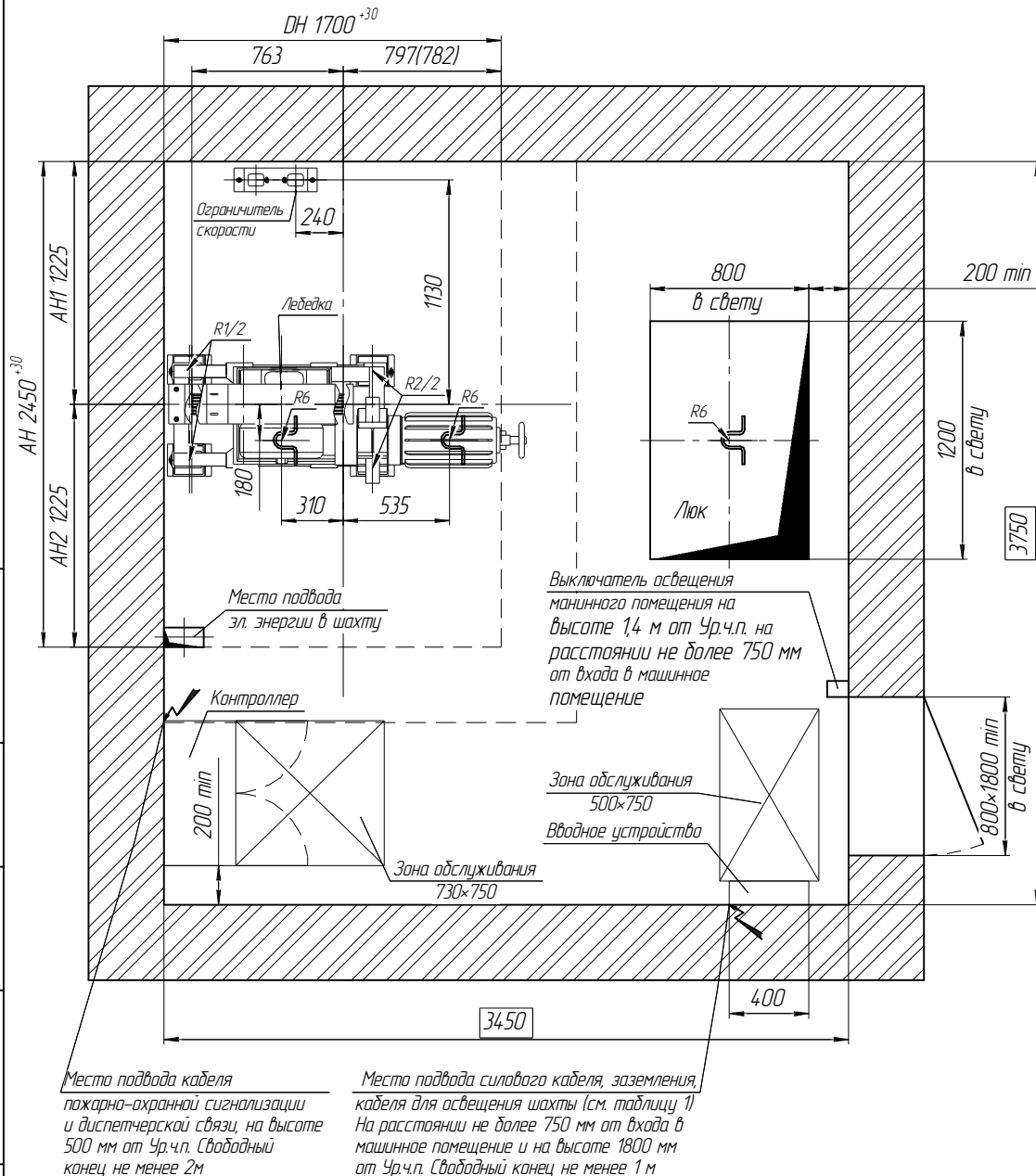


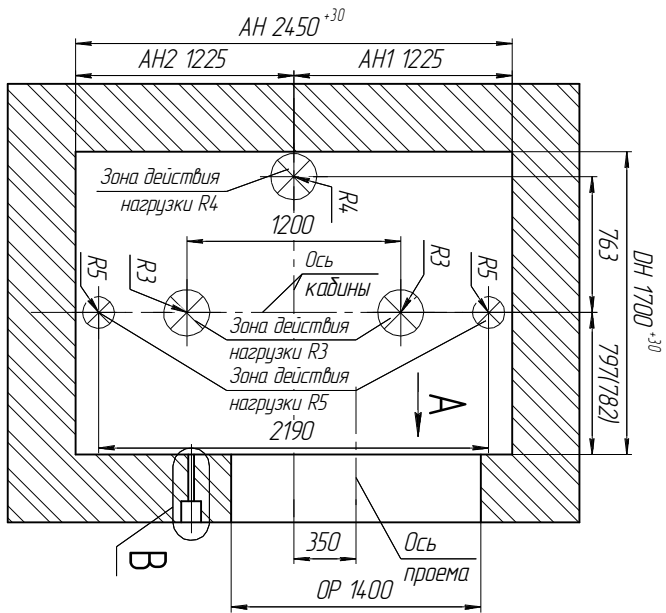
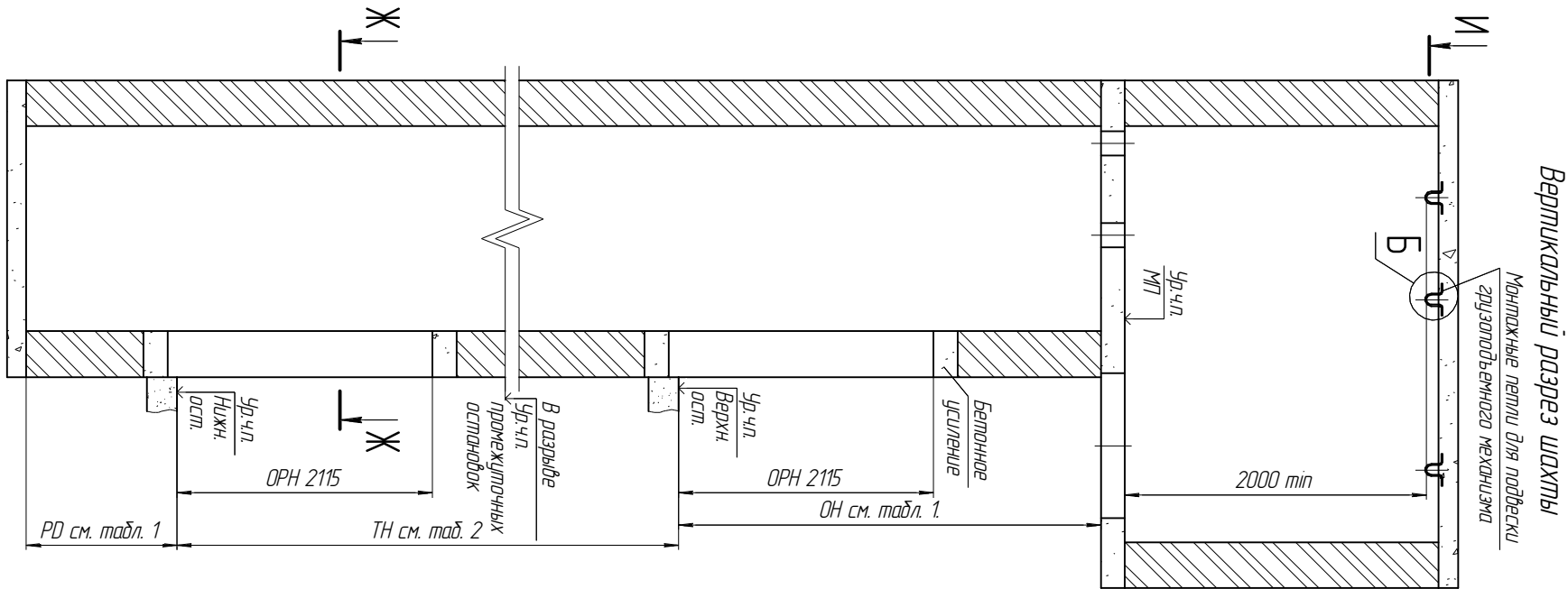
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобтели
	V=1,6		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

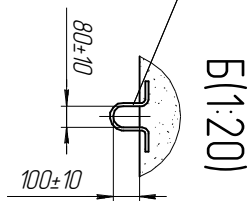
Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



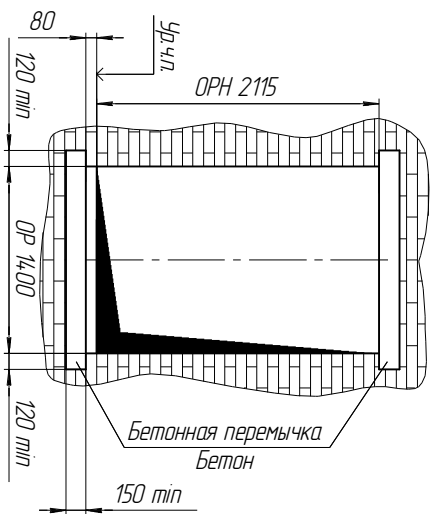
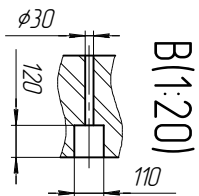
Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



Ж-Ж(1:30)

DN 1700⁺³⁰

A(1:40) Ø



1. Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

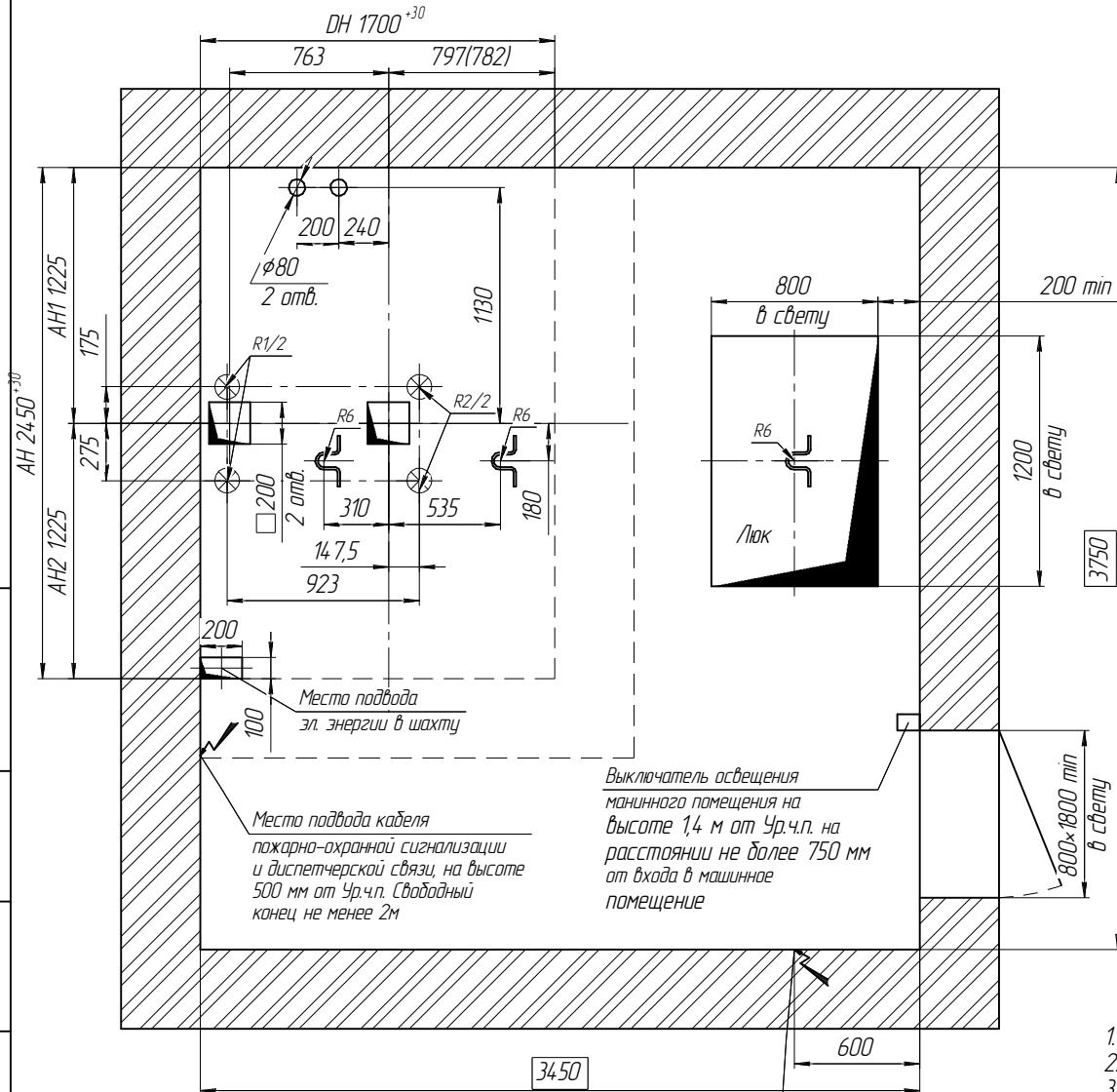
Копирбай
ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700

Лист
4

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭК".

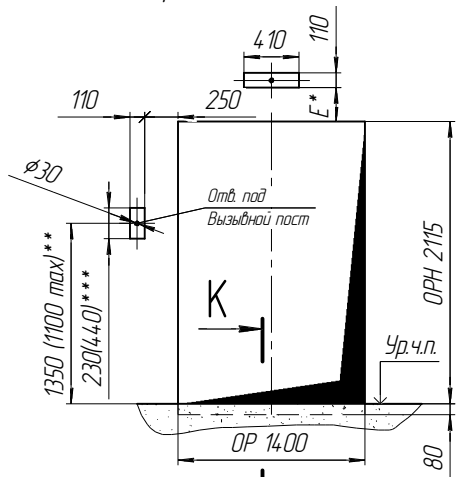


Инд. № подл. / Подп. и дата / Инв. № дубл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

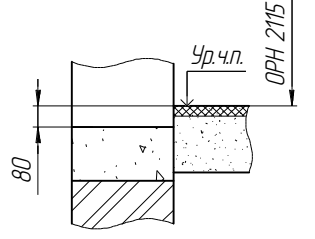
Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

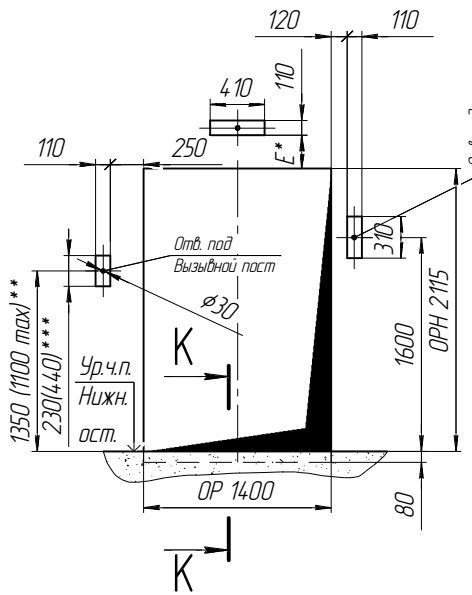
Вид на дверной проем с этажных площадок остальных остановок



К-К(1:20)



Вид на дверной проем с этажной площадки основной ост.

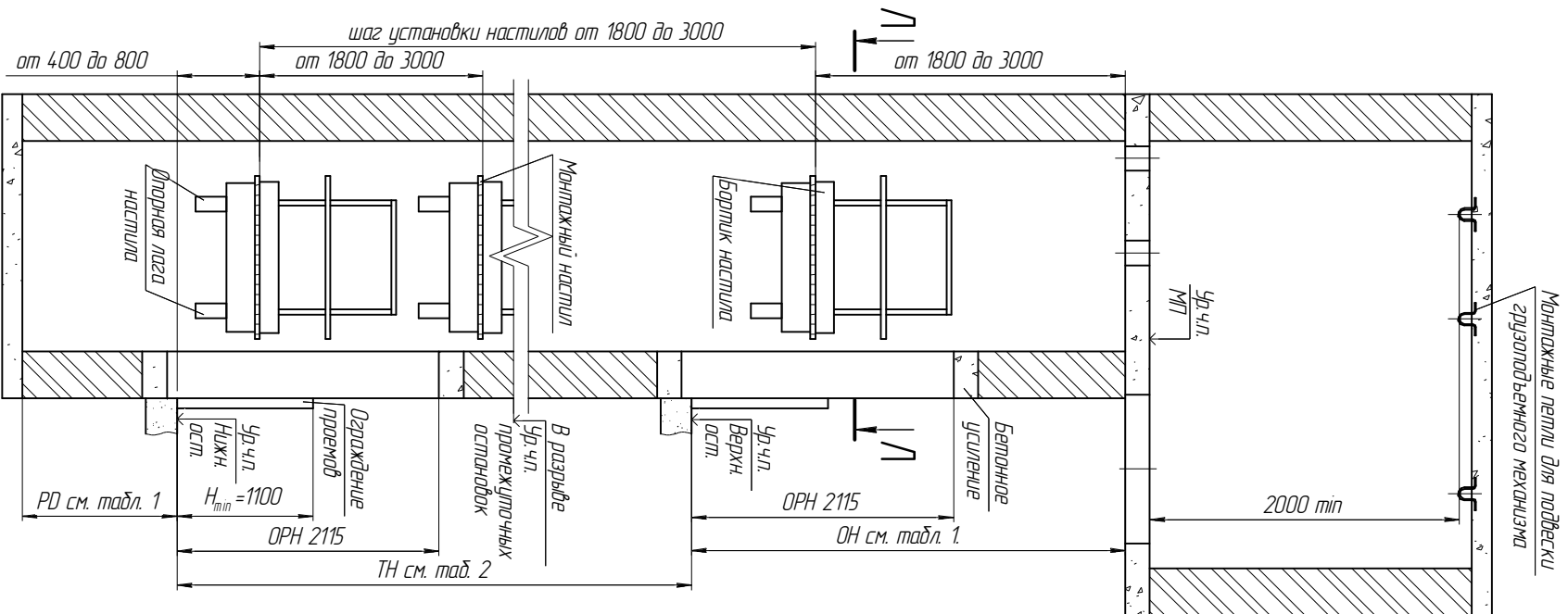


перегородочное устройство с каменной ватой и перекладчатый режим пожарной оплассности (выполняется только для лифтов с функцией "режим перевозки пожарных")

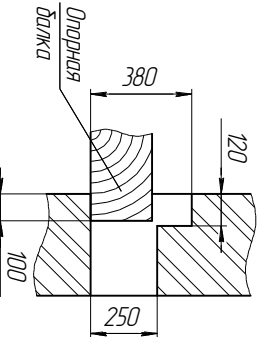
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450x1700	Лист
					5

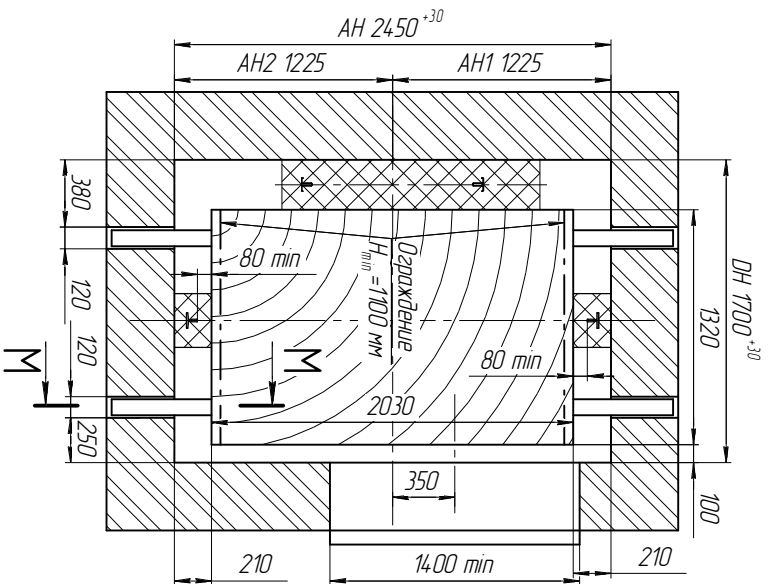
Вертикальный разрез шахты



M-M(1:20)



Л-Л(1:30)



Техническая требованция к настилу

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке ступенчатого леса или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в узких зонах шахты между зонами установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шипа из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии между шипами не менее 200 кг, сбалансированы поперечными балками. Высота опорных элементов шипа за его пределами не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шипы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться глубокой обработке антисептиком согласно 6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение выломанное из досок или металлического проф. высотой 1100 мм, имеющее выделку бортики доску высотой не менее 150 мм, прочностный элемент и пеллы, выдерживающие соответствующую нагрузку 100 Н, расположенную в горизонтальной плоскости в центре, также между стойками. Проход пеллы бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусениц.
7. Край настила должен быть надежно закреплен на балках и в шахте с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одобренной работе подрядчика настилов.
9. Установки настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую Шипы-настилы монтируются на горизонтальные деревянные шпалы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закреплены другим способом.
10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть слышимых изменений, а также трещин и сколов.
11. Проверочные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - ограждение должно выдерживать на прочность и устойчивость в поперечном направлении как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных поперечно;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения швеллер минимум 1,2;
 - значение деформации прогиба поперечного ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к ступенчатому конструктиву должна быть выполнена в соответствии со спецификацией распределенной;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусениц.
12. Для изготовления ограждений используется стальная прокат марки С235 алюминированная сталь марки АМб6 и алюминированная из профлиста хвойных пород не ниже 2-ого сорта.
13. Леса-настилы и ограждения должны быть в эксплуатации только после проверки их качества и оформления Акта готовности проверки, установленного в шпале лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифта.



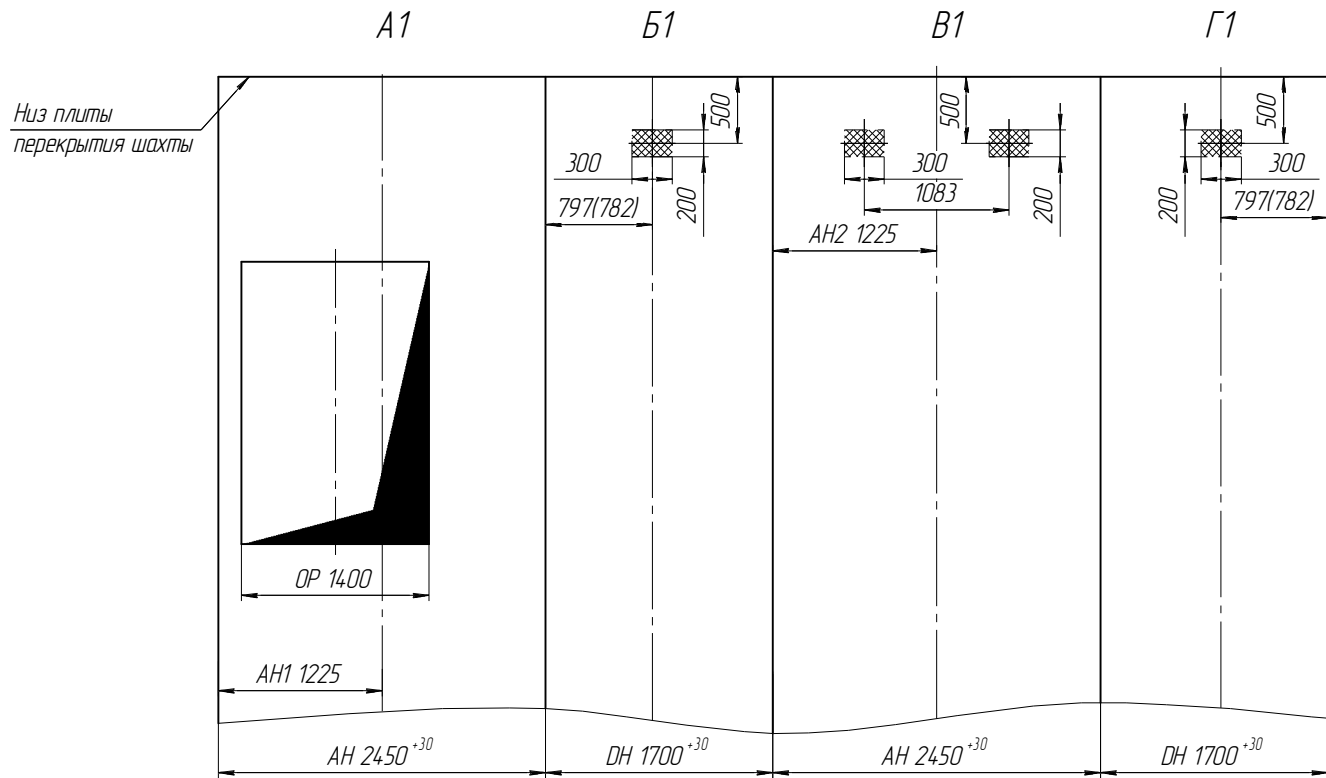
Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450x1700

Лист 6



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	Подп. и дата

 – место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

1. Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2450×1700	Лист
						7